

PAPER DETAILS

TITLE: Havucun Boy ve ap Verileri Kullanilarak Hacminin Hesaplanmasi için Matematiksel Model
Gelistirilmesi

AUTHORS: Mustafa Nevzat ÖRNEK,Humar KAHRAMANLI

PAGES: 162-167

ORIGINAL PDF URL: <https://dergipark.org.tr/tr/download/article-file/592654>



Havucun Boy ve Çap Verileri Kullanılarak Hacminin Hesaplanması için Matematiksel Model Geliştirilmesi

*¹ Mustafa Nevzat Örnek, ² Humar Kahramanlı Örnek

¹Konya Teknik Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Tarım Makinaları Programı/Konya, nevzat@selcuk.edu.tr

²Selçuk Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Bilgisayar Mühendisliği Bölümü / Konya, hkahramanlı@selcuk.edu.tr,

Araştırma Makalesi

Geliş Tarihi: 17.04.2018

Kabul Tarihi: 28.09.2018

Öz

Havuç, dünyada patatesten sonra en çok üretimi yapılan sebzedir. Türkiye’de havucun en çok yetiştirildiği bölge Konya iline bağlı Kaşınhanı’dır. Bu nedenle çalışmada uygulama amacı ile Kaşınhanı’nda üretilen havuçlar seçilmiştir. Toplam 464 adet Nantes türü havuç kullanılmıştır. Havuçların boyu, 5 santimetre ara ile çapları ve hacimleri ölçülmüştür. Daha sonra sunulan yöntem ile havuçların hacimleri hesaplanmış ve gerçek hacimlerle karşılaştırılmıştır. Tüm havuçlar için hesaplanan hacim ile ölçülen hacim arasındaki R^2 değeri 0,9 olarak bulunmuştur. Ölçülen ve hesaplanan değerler arasında korelasyon doğrusunun eğimi 1,06 olmuştur ki, bu da ideal değere çok yakındır.

Anahtar kelimeler: Havuç, Fiziksel Özellikler, En Küçük Kareler Yöntemi, Matematiksel Model.

Developing of the Mathematical Model to Calculate the Carrot Volume Using the Length and Diameter Data

*¹ Mustafa Nevzat Örnek, ² Humar Kahramanlı Örnek

¹ Konya Technical University Vocational School of Technical Sciences Agricultural Machinery Program / Konya
nevat@selcuk.edu.tr

² Selçuk University Faculty of Technology Computer Engineering Department / Konya
hkahramanlı@selcuk.edu.tr

Abstract

Carrot is the second most produced vegetable in the world after the potato. Most carrots grown in Turkey are grown in the Kaşınhanı of Konya province. For this reason, in this study, carrots produced in Kaşınhanı were chosen for the application purpose. A total of 464 Nantes carrots were used. The length, volume and diameters by 5 cm intervals of the carrots were measured. Then the volume of the carrots was calculated by the presented method and compared with the actual volumes. The R^2 value between the calculated volume and the measured volume for all carrots was found as 0.9. The correlation line between the measured and calculated values has a slope as 1.06 which is very close to the ideal value.

Keywords: Carrot, Physical Properties, Least Squares Method, Mathematical Model.

1. GİRİŞ

Havuç, dünyada en çok yetiştirilen ve tüketilen kök sebzelerden biridir [1, 2]. B1, B2, B6, B12 ve C vitamini gibi besin maddelerinin yüksek olması nedeniyle insan beslenmesinde en yaygın kullanılan sebzeler arasındadır [1,3,4]. Havuç, vitamin A’nın yanında, yüksek β -karoten içeriğine sahip olduğu için insan tüketimi için özel bir

sebzedir[1,5,6]. Anlık çorbalar, güveç, soslar, bebek maması, hazır yemekler ve sağlıklı aperatifler gibi çeşitli gıda ürünlerinde sıklıkla kullanıldığı için son yıllarda kuru havuçlar daha fazla tercih edilmektedirler [7].

Dünya nüfusunun artışıyla pazara sunulan tarım ürünlerinin sınıflandırılması ve paketlenmesi önem kazanmaya başlamıştır. Ürünün tarladan paketlenme işlemi yapılacak

*¹ Konya Teknik Üniversitesi TBMYO Tarım Makinaları Programı, Konya, nevat@selcuk.edu.tr, 0532.726 46 61

tesislere taşınmasından sonra ürünlerin kendi özelliklerine göre sınıflandırılması gerekmektedir. Tesislerde farklı özellik gösteren birçok ürünün standartlara uygun olarak işlenmesi mümkündür. Bu tesislerde ayırma, sınıflandırma, yıkama, paketlenme ve depolama gibi işlemler gerçekleştirilmektedir. Ürünün boy, çap, şekil, renk gibi özelliklerine göre sınıflandırılması, paketlenmesi ürünün piyasa değerini artırmakta, ürün kayıplarını azaltmakta, zedelenmiş ürünler ayrıldığı için raf ömürleri artmaktadır. Bu şekilde tarımsal ürünlerin belli standartlara uygunluğu sağlanmaktadır. Böylece elde edilen standart ürünün fiyat ve satış üstünlüğü artmış olur.

Yaş sebze meyve paketlenme tesislerinde, yatırım maliyeti en yüksek olan işlemleri sınıflandırma aşaması oluşturmaktadır. Özellikle elektronik sınıflandırma yapılan paketlenme tesislerinde hat sayısı arttıkça, yatırım maliyetleri de o oranda yükselmektedir. Paketlenme tesisine sahip olan birçok firma yüksek yatırım maliyetlerinden dolayı mekanik tip sınıflandırma ünitelerini (roller tip, piyano tip, pantolon tip, tamburlu tip ve paralel yerleştirilmiş silindir tip) kullanmaktadır. Bu tip sınıflandırma üniteleri sadece boyut özelliklerine göre sınıflandırma yapabilmekte ve bu durum istenen standartları yakalamada yetersiz kalmaktadır. Ayrıca, ürünlerde oluşan mekanik hasar riski ve yeterli kapasiteye ulaşılamaması, mekanik sınıflandırma ünitelerinin olumsuzlukları olarak karşımıza çıkmaktadır. Bu nedenle de ülkemizde meyve ve sebzelerin ambalajlanması ve sınıflandırılmasında ileri teknolojik seviye yakalanamamakta ve bunun sonucu olarak piyasa koşullarının gerektirdiği rekabet gücü oluşamamaktadır [8].

Konya Kaşınhanı bölgesinde havuç üretimi yapan tarımsal işletmelerin bazılarında kendi yıkama ve paketlenme tesisi bulunmaktadır. Yıkamadan sonra havuçlar paketlenme bölümüne gelmekte ve tamamen insan iş gücü kullanılarak sınıflandırma ve paketlenme işlemi yapılmaktadır. Bazı tesislerde ise mekanik sınıflandırma makineleri bulunmaktadır. Bu makinelerden geçirilen havuçlar sınıflandırılmakta ve daha sonra bu havuçların işçiler tarafından tekrar gözle kontrolleri yapılarak çaplarına veya uzunluklarına göre paketlenme yerleştirilmektedirler. Bu paketlenmeler, genellikle 5, 10 ve 15 kg şeklinde yapılmakta, kırık, çatallanmış, küçük boyutlu (çıtır) ve büyük boyutlu (takoz) olanlar ayrılarak paketlenmektedir. Şekil 1'de bir paketlenme tesisinde yapılan işlemler görülmektedir [8].

Meyve ve sebzelerin sınıflandırılması için üretilen makineler gün geçtikçe artmaktadır. Bu makinelerin bazılarında sınıflandırma amacı ile görüntü işleme kullanılmaktadır. Kameralar sebzelerin görüntüsünü iki boyutlu olarak almaktadır. Bu görüntülerden, ürünlerin uzunluğu ve çapı tespit edilirken hacim ve ağırlık gibi özellikler için ek bir donanıma gerek duyulmaktadır. Bu çalışmada görüntü işleme ile elde edilecek boy ve çap özellikleri kullanılarak ek bir donanıma gerek duymadan havuç sebzelerinin hacminin tespitini sağlayacak matematiksel modelin elde edilmesi amaçlanmıştır.



Şekil 1. Yıkama ve taşıyıcı bant (a), dağıtıcı fırça (b), işçilerin havuçları seçerek paketlenmesi (c, d) [8]

Aydın, Karadeniz bölgesinde yetiştirilen fındıkların fiziksel özellikleri ile ilgili bir çalışma yapılmıştır. Bu çalışmada, fındık ve fındık içinin neme bağlı fiziksel özelliklerini, yani doğrusal boyutlar, birim kütle ve hacim, yuvarlaklık, yoğunluk, gözeneklilik, kopma mukavemeti ve statik katsayısı incelenmiştir [9].

Özgüven ve Vursavuş sınıflandırma aşaması için ürünlerin ebatlarının önemli olduğunu dikkate alarak, yer fıstığı için üç temel çap, geometrik çap, kütle, yuvarlaklık, yüzey alanı istatistiklerini araştırmışlardır [10].

Vursavuş ve ark. üç kiraz çeşidi olan Van, Noir De Guben ve 0-900 Ziraat'a ait uzunluk, genişlik, kalınlık, hacim, yüzey alanı, geometrik ortalama çap, meyve kütlesi, yuvarlaklık gibi çeşitli fiziksel, mekanik ve kimyasal özellikleri üzerine çalışmışlar. Üç çeşit kiraz için kütle tahmin etmek amacı ile çoklu doğrusal modeller geliştirmişlerdir. Kiraz çeşitleri için ekipman tasarımı ve hasat sonrası teknolojide mühendisler yararlı veriler sağlayan üç kiraz çeşidinin tüm özellikleri istatistiksel anlamda genel olarak farklı bulunmuştur. Araştırmacılar bu farklılığın bu çeşitlerin bireysel özelliklerinden, çevresel ve büyüme koşullarından kaynaklandığını belirtmişlerdir. Kiraz kütlesi ve uzunluk, genişlik, kalınlık ve geometrik ortalama çapı gibi boyut özellikleri arasındaki ilişkiyi araştırmak için deneysel verilere çoklu doğrusal bir regresyon modeli uydurulmuştur. Adımlı regresyon analizinin sonucuna göre, en iyi uyum modelinde üç tatlı kiraz çeşidi için R^2 değerleri %89 ile %91 arasında bulunmuştur [11].

Bustos-Vanegas ve ark. izotermal kavurma koşullarında kahve çekirdeğinin fiziksel özelliklerinde meydana gelen değişimi değerlendirip, kahve çekirdeği için ısı ve kütle transfer modelleri geliştirmişler. Araştırmacılar kavurma sıcaklığının kahve çekirdeğinin fiziksel özellikleri üzerinde etkisi olduğunu, kahve nemine bağlı olarak çekirdek yoğunluğunun doğrusal olarak azaldığını belirtmişler. Kahve çekirdeği hacim ve yüzey genişleme oranlarını modellemek için nem içeriğinin bir fonksiyonunu sunmuşlardır [12].

Munder ve ark. ayçiçeği tohumlarının farklı kalite sınıflarına hızlı ve hassas bir şekilde ayrılmasını sağlayan bir sistem oluşturdu. Bu amaçla ay çekirdeğinin fiziksel özelliklerini

incelemiş, tohum kütlesi ile çekirdek kütlesi arasında yüksek bir pozitif korelasyon olduğunu belirlemişler. Ayrıca tohum uzunluğu, genişliği, kalınlığı ve kütlesi arasında önemsiz korelasyonlar olduğunu belirtmişlerdir [13].

Al-Garni ve ark. hava durumu verileri, güneş radyasyonu, nüfus ve kişi başına düşen gayri safi milli hasıla verilerine dayanarak Suudi Arabistan'ın doğusunda elektrik enerjisi tüketimi için bir model geliştirmişlerdir. Modeli üretmek için en küçük kareler yöntemi kullanılmıştır [14].

Alfares ve Nazeeruddin bir yıl için günlük maksimum yük tahminini yapmak amacı ile en küçük kareler yöntemini kullandılar. Çalışma sadece iş günlerini değil, tatilleri de kapsamaktadır. Farklı mevsimlerde yükü etkileyen faktörleri de göz önüne almak için yaz mevsiminde kullanılan açıklayıcı değişkenlere ek olarak, kış mevsiminde ortalama rüzgar soğuma faktörü açıklayıcı bir değişken olarak eklenmiştir [15].

Reeder ve ark. çok nokta Dixon yağ-su ayrımı için yeni bir yaklaşım sunmuştur. Su ve yağ görüntüsünü ayırtıran yinelenmeli bir lineer en küçük kareler yöntemi kullanılarak, yüksek bir sinyal-gürültü oranı ve su ile yağın üniform ayrılması elde edilmiştir [16]. Beauducel ve Herzberg doğrulayıcı faktör analizi için en küçük kareler yöntemi kullanmışlar. Çalışma dört farklı numune boyutu için (250, 500, 750, 1000), dört farklı değişken sayısı (5, 10, 20 ve 40 ile 1, 2, 4, ve sırasıyla 8 latent faktör) ve değişkenlerdeki beş sayı kategorisi (2, 3, 4, 5 ve 6) üzerinde yapılmıştır [17].

2. MATERYAL METOD

2.1. Materyal

Araştırmada, Konya Kaşınhanı Bölgesinde yaygın olarak üretimi yapılan Nantes (*Daucus carota* L.) çeşidi havuçlar kullanılmıştır. Örnek olarak 2017 Eylül ayı içinde toplam 500 adet havuç rasgele olarak alınmıştır.

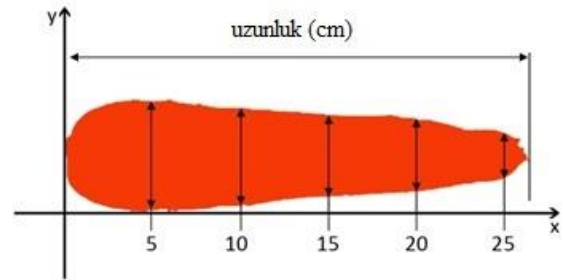
Havuç, yaklaşık %86-93 (yaş baz) su muhtevasına sahip yüksek nemli bir gıda çeşididir. Bu nedenle nem kaybı havucun fiziksel özelliklerinin kaybına sebep olur ve taze görünümünü kaybetmesi gerçekleşir. Kalite kaybını azaltmak için, havuç uygun bir sıcaklık ve neme sahip bir ortamda saklanmalı veya uygun kurutma yöntemleriyle dehidrate edilmelidir [3].

Bu nedenle çalışmada tüm ölçümler 24°C'lik bir oda sıcaklığında ve aynı gün içinde gerçekleştirilmiştir. Alınan havuçlardan ezilen, çürük, bozuk, kırık olanlar değerlendirme dışı bırakılmıştır. Toplam 464 adet havuç için aynı gün içinde ve aynı ortamda ölçümler yapılmıştır. Havucun fiziksel özelliklerini belirlemek için sırası ile;

- Uzunluğu ölçmek için 50 cm boyunda 1 mm hassasiyetinde çelik cetvel (=boyu mm);

- Çapı ölçmek için 0,1 mm'lik bir hassasiyete sahip Stainless Hardere marka dijital kumpas (=çap mm);
- Kütlesini ölçmek için 0,001 g hassasiyette hassas bir elektronik terazi;
- Hacimleri ölçmek için 100 ml ve 200 ml lik dereceli silindirler kullanılmıştır.

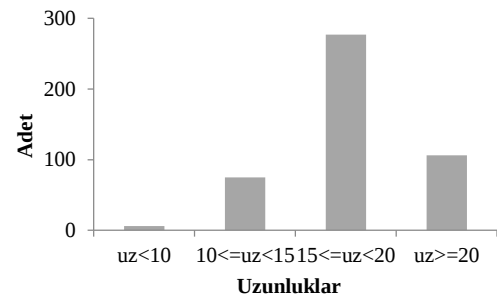
Önce havuçlar sıra ile düz bir zemine konulup çelik cetvel ile boyu, cetvel üzerindeki işaretli 50 mm aralıklarla ölçülmüştür (Şekil 2). Havucun çapını ölçmek için kumpas kullanılmıştır. Elde edilen fiziksel özelliklere ait verilerle ilgili istatistiki değerler Çizelge 1'de, frekans dağılım grafiği Şekil 3'te görülmektedir.



Şekil 2. Yıkama ve taşıyıcı bant (a), dağıtıcı fırça (b), işçilerin havuçları seçerek paketlemesi (c, d) [8]

Çizelge 1. İncelenen havuçların fiziksel özellikleri ile ilgili istatistiki değerler

	0 cm'de yarıça p (cm)	5 cm'de yarıça p (cm)	10 cm'de yarıça p (cm)	15 cm'de yarıça p (cm)	20 cm'de yarıça p (cm)	Boy (cm)	Hacim (ml)
Minimum	1,04	0,66	0	0	0	7	11
Maksimum	2,44	2,41	1,95	1,62	1,42	24	247
Ortalama	1,62	1,51	1,19	0,81	0,17	17,6	89,6
St. sapma	0,26	0,27	0,29	0,44	0,34	2,85	36,4
							5



Şekil 3. Havuç uzunluklarının frekans dağılımı
Verilen havuçlarda istatistiklere ek olarak uzunluğu 10 cm'nin üstünde 458 adet, 15 cm'den fazla 383 adet, 20 cm'den fazla 106 adet havuç bulunmaktadır.

2.2. Yöntem

Havucun hacminin matematiksel yöntemlerle hesaplanabilmesi için en küçük kareler yaklaşımı ve dönel

cismin hacminin hesaplanması için integral yöntemi kullanılmıştır.

a. Polinom için en küçük kareler yaklaşımı

k. dereceden polinom genel olarak;

$$y = \sum_{i=0}^n a_i x^i = a_0 + a_1 x + a_2 x^2 + \dots + a_n x^n \quad (1)$$

biçimindedir. n . dereceden eğri uydurma problemini çözmek, $(n+1)$ adet a_i , $i = 0, 1, \dots, n$ katsayısı bulmak demektir. Eğri uydurma probleminde her nokta için hata

$$h_k = y_k - \sum_{i=0}^n a_i x_k^i \quad (2)$$

hatanın karesi ise;

$$h_k^2 = [y_k - \sum_{i=0}^n a_i x_k^i]^2 \quad (3)$$

ile hesaplanır.

Hataların kareleri toplamı ise aşağıdaki gibi hesaplanır;

$$H = \sum_{k=1}^N h_k^2 \quad (4)$$

Burada, N noktaların sayısıdır. Hataların kareleri toplamı H 'nin kısmi türevleri aşağıdaki gibi hesaplanır.

$$\begin{aligned} \frac{\partial(H)}{\partial a_0} &= -2 \sum_{k=1}^N h_k = -2 \sum_{k=1}^N \left(y_k - \sum_{i=0}^n a_i x_k^i \right) \\ \frac{\partial(H)}{\partial a_1} &= -2x \sum_{k=1}^N h_k = -2x \sum_{k=1}^N \left(y_k - \sum_{i=0}^n a_i x_k^i \right) \\ &\vdots \\ &\vdots \end{aligned} \quad (5)$$

$$\frac{\partial(H)}{\partial a_n} = -2x^n \sum_{k=1}^N h_k = -2x^n \sum_{k=1}^N \left(y_k - \sum_{i=0}^n a_i x_k^i \right)$$

En küçük kareler yaklaşımında hataların minimum olması için hataların karelerinin sıfıra eşitlenmesi gerekir. Bunun sonucu olarak aşağıdaki denklem sistemi elde edilir.

$$\begin{aligned} a_0 N + a_1 \sum_{i=1}^N x_i + \dots + a_n \sum_{i=1}^N x_i^n &= \sum_{i=1}^N y_i \\ a_0 \sum_{i=1}^N x_i + a_1 \sum_{i=1}^N x_i^2 + \dots + a_n \sum_{i=1}^N x_i^{n+1} &= \sum_{i=1}^N x_i y_i \\ &\vdots \\ &\vdots \end{aligned} \quad (6)$$

$$a_0 \sum_{i=1}^N x_i^n + a_1 \sum_{i=1}^N x_i^{n+1} + \dots + a_n \sum_{i=1}^N x_i^{2n} = \sum_{i=1}^N x_i^n y_i$$

Bu sistem Vandermonde matrisi biçiminde ifade edilirse,

$$\begin{bmatrix} 1 & x_1 & \dots & x_1^n \\ 1 & x_2 & \dots & x_2^n \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ 1 & x_N & \dots & x_N^n \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \\ \vdots \\ a_n \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} y_1 \\ y_2 \\ \vdots \\ y_N \end{bmatrix} \quad (7)$$

elde edilir. Bu denklemler çözüldüğünde elde edilen a_i , $i = 0, 1, \dots, n$ değerleri (1) denkleminde yerine yazılırsa eğri denklemi elde edilmiş olur.

b. Hacim hesaplama

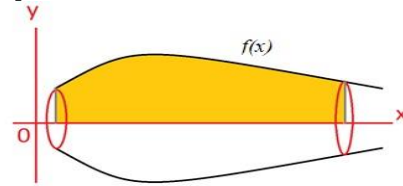
$y = f(x)$ eğrisinin x eksenini etrafında 360° döndürülmesi ve $x = a$ ve $x = b$ doğruları arasında oluşan cismin hacmi;

$$y = \pi \int_a^b [f(x)]^2 dx \quad (8)$$

ile hesaplanır (Şekil 4). (1) denklemi burada yazılırsa;

$$y = \pi \int_0^b [\sum_{i=0}^n a_i x^i]^2 dx \quad (9)$$

elde edilir. Son elde edilen formül kullanılarak bir havucun hacmi hesaplanabilir.



Şekil 4. Eğrinin x eksenini etrafında dönmesi sonucu elde edilen cisim

3. BULGULAR

Çalışmanın amacı kesit yarıçapları ve uzunluğu belli olan havucun hacminin hesaplanmasıdır. Bu amaçla havucun koordinat sistemine oturtulduğu varsayılarak önce en küçük kareler yöntemi uygulanmış ve havucun kenarı için eğri denklemi oluşturulmuştur. Eğri olarak üçüncü dereceden polinom fonksiyonu tercih edilmiştir. Oluşturulan eğri (9) denkleminde uygulanarak havucun yaklaşık hacmi hesaplanmıştır.

Örnek olarak 254 numaralı havucun ölçülen bilgileri Çizelge 2'nin 1. satırında görülmektedir.

Çizelge 2. Örnek olarak seçilen bir havucun fiziksel özellikleri.

	Ölçülen	Hesaplanan
0 cm'de yarıçap (cm)	1,7325	1,740786
5 cm'de yarıçap (cm)	1,68	1,646857
10 cm'de yarıçap (cm)	1,3125	1,362214
15 cm'de yarıçap (cm)	1,0765	1,043357
20 cm'de yarıçap (cm)	0,8385	0,846786
Uzunluk (cm)	21,1	
Hacim (ml)	120	121,14

Bu havucun yarıçaplarına göre eğri uydurulduğunda (10) fonksiyonu elde edilmiştir.

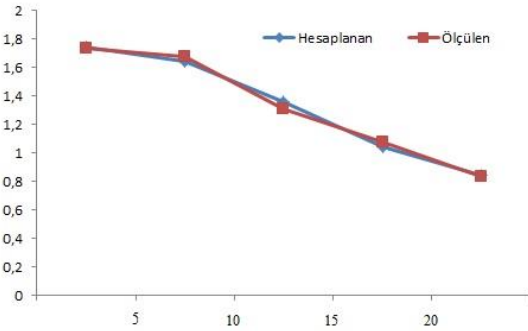
$$f(x) = 0,000209 * x^3 - 0,00694 * x^2 + 0,010719 * x + 1,740786 \quad (10)$$

(10) fonksiyonu uygulandığında örnek havuç için elde edilen yarıçaplar Çizelge 2'nin 2. satırında görülmektedir. Şekil 5.

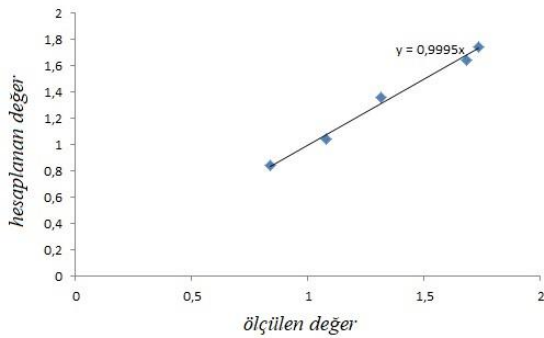
ve Şekil 6. incelendiğinde elde edilen eğrinin havucu başarılı bir biçimde temsil ettiği görülmektedir. (10) fonksiyonu (9)'a uygulandığında;

$$y = \pi \int_0^{21,1} [0,000209 * x^3 - 0,00694 * x^2 + 0,010719 * x + 1,740786]^2 dx \quad (11)$$

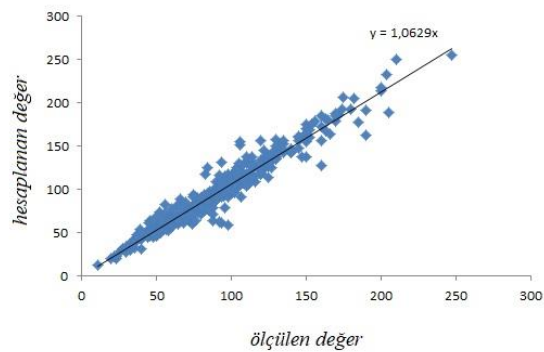
elde edilir. Gerekli işlemler yapıldıktan sonra örnek havucun hacmi 121,14 cm³ olarak hesaplanmıştır ki, bu da havucun hacminin %0.05 hata ile hesaplanmış olduğu anlamına gelmektedir.



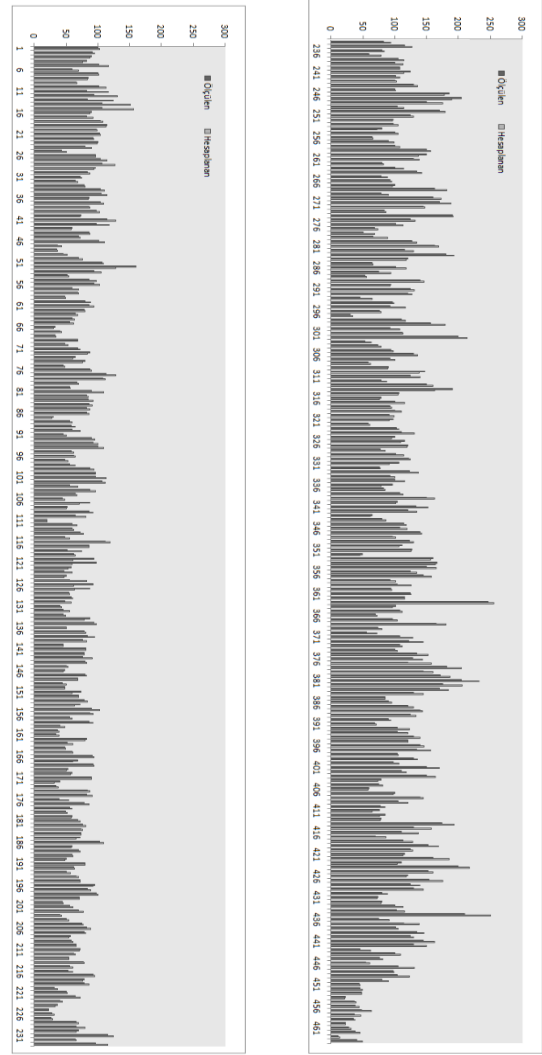
Şekil 5. Örnek havuç için ölçülen ve hesaplanan değerlerin karşılaştırılması



Şekil 6. Örnek havuç için ölçülen ve hesaplanan değerler arasındaki korelasyon



Şekil 7. Tüm havuçlar için ölçülen ve hesaplanan değerler arasındaki korelasyon



(a) ilk 232 havuç

(b) diğer 232 havuç

Şekil 8. Tüm havuçlar için ölçülen ve hesaplanan değerlerin karşılaştırılması

Tüm havuçlar için elde edilen sonuçlar incelendiğinde (Şekil 7) (9) denkleminin başarılı sonuçlar ürettiği görülmektedir. İdeal tahminde R² değerinin ve korelasyon doğrusu eğiminin 1 olması gerekir. Çalışmada tüm havuçlar için hesaplanan hacim ile ölçülen hacim arasındaki R² değeri 0,9 olarak bulunmuştur. Şekil 8'den de görüldüğü gibi ölçülen ve hesaplanan değerler arasında korelasyon doğrusunun eğimi 1,06 olmuştur ki, bu da ideal değere çok yakındır.

4. SONUÇLAR

Çalışmada kesit yarıçapları ve uzunluğu bilinen bir havucun hacminin hesaplanması amaçlanmıştır. Bunun için 464 havuç üzerinde çalışma yapılmıştır. Sonuç olarak önerilen yöntemin havuçların hacmini hesaplama konusunda başarılı olduğu gözlemlenmiştir. Çalışma görüntü işleme ile havuç

sınıflandırma çalışmalarının ilk adımı olarak yapılmıştır. Önerilen yöntem kullanılarak görüntüsü alınan bir havucun ek bir cihaza gerek duymadan hacminin hesaplanabileceği gösterilmiştir. Ayrıca yöntemin salatalık, domates, patates, elma, armut, şeftali gibi meyve ve sebzelere de uygulanabileceği düşünülmektedir.

KAYNAKÇA

[1] W.G. Lin, B. Xu, B. Wei, R. Zeng, “Low frequency ultrasound pretreatment of carrot slices: Effect on the moisture migration and quality attributes by intermediate-wave infrared radiation drying”, *Ultrasonics-Sonochemistry*, vol. 40, pp. 619–628, 2018. <https://doi.org/10.1016/j.ultsonch.2017.08.005>.

[2] Z.G. Chen, X.Y. Guo, T. Wu, “A novel dehydration technique for carrot slices implementing ultrasound and vacuum drying methods *Ultrason. Sonochem*”, vol.3, pp. 28–34, 2016.

[3] J. Frias, E. Peñas, M. Ullate, C. Vidal-Valverde, “Influence of drying by convective air dryer or power ultrasound on the vitamin C and beta-carotene content of carrots”, *J. Agric. Food Chem.*, vol. 58, pp:10539-10544, 2010.

[4] K. Gornicki, A. Kaleta, “Drying curve modelling of blanched carrot cubes under natural convection condition”, *Journal Food Engineer*, vol. 82, pp.160-170, 2007.

[5] B. Bao, K.C. Chang, “Carrot juice color, carotenoids, and nonstarchy polysaccharides as affected by processing conditions” *Journal of Food Science*, vol.59, pp.1155-1158,1995.

[6] J.L. Bureau, R.J. Bushway, “HPLC determination of carotenoids in fruits and vegetables in the United States”, *Journal of Food Science*, vol. 51(1), pp.128-130, 1986.

[7] M. Nowacka, M. Wedzik, “Effect of ultrasound treatment on microstructure, colour and carotenoid content in fresh and dried carrot tissue”, *Applied Acoustics* vol. 103, pp.163–171, 2016.

[8] M.N. Örnek, “Havuç Sınıflandırmada Gerçek Zamanlı Görüntü İşleme Makinası Tasarımı ve Bazı Mekanik Sınıflandırma Makinaları ile boylama etkinliklerinin karşılaştırılması”, Doktora Tezi, Selçuk Üniversitesi Fen

Bilimleri Enstitüsü, Tarım Makinaları Anabilim Dalı, Konya,2014.

[9] C. Aydin, “Physical Properties of Hazel Nuts, *Biosystems Engineering*”, vol. 82(3), pp. 297-303,2002.

[10] F. Özgüven, K. Vursavuş, “Some physical, mechanical and aerodynamic properties of pine (*Pinus pinea*) nuts”, *Journal of Food Engineering*, vol. 68, pp.191–196, 2005.

[11] K. Vursavuş, H. Kelebek, S. Selli, “A study on some chemical and physico-mechanic properties of three sweet cherry varieties (*Prunus avium* L.) in Turkey”, *Journal of Food Engineering*, vol.74(4), pp.568-575, 2006. <https://doi.org/10.1016/j.jfoodeng.2005.03.059>

[12] J.D. Bustos-Vanegas, P.C. Corrêa, M.A. Martins, F.M. Baptestini, R.C. Campos, G.H.H. Oliveira, E.H.M. Nunes, “Developing predictive models for determining physical properties of coffee beans during the roasting process, *Industrial Crops and Products*”, *Industrial Crops and Products*, 2017. doi: <https://doi.org/10.1016/j.indcrop.2017.12.015>

[13] S. Munder, D. Argyropoulos, J. Muller, “Class-based physical properties of air-classified sunflower seeds and kernels”, *Biosystems Engineering*, vol.164, pp.124-134, 2017.

[14] A. Z. Al-Garni, Z. Ahmed, Y. N. Al-Nassar, S. M. Zubair and A. AL-Shehri, “Model for electric energy consumption in Eastern Saudi Arabia”. *Energy Sources*, vol. 19, pp. 325-334, 1997.

[15] H.K. Alfares, M. Nazeeruddin, “Regression-based methodology for daily peak load forecasting”. *Proceedings of the 2nd International Conference on Operations and Quantitative Management*, Ahmedabad, India, pp. 468-471, 1999.

[16] S.B. Reeder, Z. Wen, H. Yu, A.R. Pineda, G.E. Gold, M. Markl, N. J. Pelc, “Multicoil Dixon chemical species separation with an iterative least-squares estimation method, *Magnetic Resonance in Medicine*”, vol. 51(1), pp. 35–45, 2004.

[17] A. Beauducel, P.Y. Herzberg, “On the Performance of Maximum Likelihood Versus Means and Variance Adjusted Weighted Least Squares Estimation in CFA, *Structural Equation Modeling*”, vol. 13(2), pp. 186–203, 2006.