

PAPER DETAILS

TITLE: Hidrofobik Bakir Stearat Sentezinin Box-Benhken Tasarimiyla Modellenmesi

AUTHORS: Seyfullah KEYF

PAGES: 834-840

ORIGINAL PDF URL: <https://dergipark.org.tr/tr/download/article-file/778889>

Hidrofobik Bakır Stearat Sentezinin Box-Behnken Tasarımıyla Modellenmesi

Seyfullah Keyf^{1*}

¹ Yıldız Teknik Üniversitesi, Kimya Metalurji Fakültesi, Kimya Müh. Bölümü, İstanbul, Türkiye (ORCID: 0000-0001-8846-0674)

(İlk Geliş Tarihi 10 Nisan 2019 ve Kabul Tarihi 5 Ağustos 2019)

(DOI: 10.31590/ejosat.551852)

REFERENCE: Keyf, S., (2019). Hidrofobik Bakır Stearat Sentezinin Box-Behnken Tasarımıyla Modellenmesi. *Avrupa Bilim ve Teknoloji Dergisi*, (16), 834-840.

Öz

Süperhidrofobik yüzeyler nanoteknolojinin bir uygulaması olup, yoğun araştırmalar yapılmaktadır. Su damlası temas açısı 150°'den büyük temas açısına sahip ise "süperhidrofobik", 90-150° arası olanlar hidrofobik olarak tanımlanır. Bir yüzeyin süperhidrofobik özellik gösterebilmesi için üzerinde mikrometre mertebesinde pürüzlülüğe sahip malzemeden hazırlanmış olması gerekir. Hidrofobik kaplama, günümüz şartlarında sıklıkla ihtiyaç duyulur hale gelmiştir. Bu amaçla mikron ölçekte bakır stearat sentezlenmiştir. Reaksiyon sıcaklığı, karıştırma hızı ve karıştırma zamanı değişken parametreleri Box-Behnken tasarımı kullanılarak temas açısı ölçümleri için cevap fonksiyonu oluşturulmuştur. Cam yüzeyi üzerinde suyun temas açısının açısı 35°±2 derece olduğu ölçüldü. Bakır stearat sentez için yapılan deneylerde sırasıyla sıcaklık, reaksiyon zamanı ve karıştırma hızı incelendi. 20, 40, 60 °C sıcaklık, 2, 6, 10 dak. reaksiyon zamanı ve 200, 400, 600 rpm karıştırma hızı değişkenlerine göre yapılan deneylerde cam yüzey üzerine yapılan kaplamaların temas açıları 126-138.5° arasında değişmektedir. Üç faktörlü Box-Behnken tasarım yöntemi kullanılmıştır. Elde edilen cevap yüzeyi ile bağımsız değişken arasında elde edilen grafikler ve cevap yüzeyi denklemi incelendiğinde; en önemli parametrenin sıcaklık olduğu, ikinci önemli parametrenin karıştırma hızı olduğu, reaksiyon zamanı parametresinin ise temas açısındaki etkisinin çok az olduğu belirlendi. Reaksiyon zamanı yerine öncelikle pH, katı sıvı derişimi faktör olarak incelenmesinin yararlı olacağı belirlendi.

Anahtar Terimler: Bakır Stearat, Box-Behnken Tasarımı, Hidrofobik

Response Surface with Box-Behnken Design for Hydrophobic Copper Stearate Synthesis

Abstract

Superhydrophobic surface is one of the applications of nanotechnology and intensive researches have been done in this subject. Surfaces that have water contact angles larger than 150° are called "superhydrophobic" and between 90 -150° are called "hydrophobic". To exhibit superhydrophobic feature, a surface should have both micron scale roughness and inherently should have been prepared by a hydrophobic material. Hydrophobic coating frequently used in different sectors at the present time. For this purpose it was synthesized nanoscale copper stearate. Reaction temperature, stirring speed and stirring time response function for variable parameters Box-Behnken design using contact angle measurements were formed. The water contact angle on the glass surface was measured to be 35°±2 degrees. In the experiments for copper stearate synthesis, temperature, reaction time and stirring speed were examined respectively. 20, 40, 60 °C temperature, 2, 6, 10 min. reaction time and 200, 400, 600 rpm, the surface angle of the coatings on the glass surface varies between 126-138.5°. Three-factor Box-Behnken design method was used. When the obtained graphs and the response surface equation between the obtained response surface and the independent variable are examined, It was determined that the most important parameter was the mixing speed, the second important parameter was the temperature, and the reaction time parameter had very little effect on the ignition. It was determined that it would be appropriate to select primarily pH, solid liquid concentration in factor instead of reaction time.

Keywords: Copper Stearate, Box-Behnken Design, Hydrophobic.

¹ Sorumlu Yazar: Yıldız Teknik Üniversitesi, Kimya Metalurji Fakültesi, Kimya Müh. Bölümü, İstanbul, Türkiye, ORCID: 0000-0001-8846-0674, keyf@yildiz.edu.tr

1. Giriş

Süper hidrofobikliğin bilim dünyasıyla tanışması nilüfer bitkisinin yapraklarının bu özelliğe sahip olmasının keşfiyle başladı. nilüfer, drosera, okaliptüs, ginkgo biloba, sütleğen gibi bitkilerin ve irisin süper hidrofobik yapıya sahip olduklarını belirtmişlerdir. Bu yüzeylerin ortak özellikleri; yüzeyleri hidrofobik yapan çoğunlukla yüzeyindeki $-\text{CH}_2-$ gruplarından oluşan parafinik balmumu kristalleriyle kaplı olmalarıdır (Barthlott ve Neinhuis, 1997).

Basit bir ifadeyle ıslatmama özelliğine sahip süper hidrofobik eldesi için birincisi yüzey enerjisi düşük olan bir malzemenin yüzeyini pürüzlü hale getirmek, ikincisi ise pürüzlü olan bir yüzeyi yüzey enerjisi düşük olan bir malzeme ile modifiye etmektir (Minglin ve Randal, 2006).

Doğal süperhidrofobik lotus çiçeği, lotus yapraklarının SEM fotoğrafları incelendiğinde nano ve mikro yapıların yüzeye pürüzlülük kazandırdığı gözlemlenmiştir. Pürüzsüz bir yüzeye sahip olmak yerine, mikroskobik veya moleküler ölçekte bir yüzey desenine sahip olmak büyük farklar yaratıyor. Su damlaları lotus yaprağı üzerinde 150 derece civarında bir temas açısına sahiptir. Superhidrofobik özellik göstermektedir. Lotus bitkisi kendini %99 temiz tutmayı başarıyor (Bharat, 2016). Süper hidrofobik bir yüzeyin üretimi uygun pürüzlülükte düşük enerjili bir yüzey oluşumu gereklidir. Pürüzlülük, eğim kriterlerine tamamen yerine getirmeli ve düşük enerjili yüzey Young temas açısı ile bağlantılı olmalıdır. Nakajima ve arkadaşları tarafından superhidrofobik yüzey oluşturmak için dolgu maddelerinin ilavesi (silika taneleri, PTFE taneleri, cam taneleri), püskürtme metoduyla, plazma polimerizasyonu, florit taneleriyle kaplayarak, CVD tekniği ile, ilave malzemelerin süblimasyonu, faz ayrışımı ve kalıplama şeklinde metodlar mevcuttur (Nakajima ve ark., 2001).

Ma ve arkadaşları tarafından süperhidrofobik yüzeylerin elde edilmesinde düşük yüzey enerjili maddelerle yüzeyin pürüzlü hale getirilmesi ve pürüzlü yüzeyin düşük yüzey enerjili madde ile modifiye edilmesi şeklinde basitçe iki ana grupta incelenmiştir. Yapılan çalışmada yüzey morfolojisi ve ıslanma özelliği arasındaki ilişki teorik olarak açıklanmıştır (Ma ve Hill, 2006). Yüzeylere hidrofobik ve oleofobik özellik kazandırmak amacıyla kullanılan floro karbonlu yapılar genellikle 2 kategoride toplanmaktadır. Bunlar; ana zincir yapısında sadece C-F bağına sahip olan floro polimerler ve yapısında flor ve klor veya hidrojen gibi diğer atomlar bulunduran floro kimyasallar olup daha az C-F bağı içerirler. Florun yapıya sağladığı atmosfer direnci, düşük sürtünme katsayısı, yüzeyde kir-su tutmama, gibi karakteristik özelliklerden dolayı kaplamalarda oldukça caziptir (Jiri, 2001).

Gu ve arkadaşlarının yaptığı çalışmada su temas açısı 146 dereceden büyük saydam süperhidrofobik film üretmek için kendi kendine toplanmış silika nano-tanecikler ve heptadekaflorodesiltrimetoksilan (HFTS) bazlı basit bir yöntem kullanılmışlardır (Gu ve ark., 2006). Daoud ve arkadaşlarının yaptığı çalışmada hidrofobik modifiye edilmiş silika nanokompozitler düşük sıcaklık sol-gel prosesi kullanılarak hazırlanmıştır. Bu çalışmada alkyltriethoxysilane; çapraz bağlayıcı (3-glycidoxypropyltrimethoxysilane (GPTMS)), hexadecyltrimethoxysilane (HDTMS) ve tetraethoxyorthosilicate (TEOS) ile kondensasyon reaksiyonu ile türetilmiştir. Temas açısı ölçümleri kullanılarak hidrofobik özellikler belirlenmiştir. Yarı küresel nano-yapılı kompozit 50-75 nm çapında malzeme elde edildiğini göstermiştir. Nanokompozitlerin kimyasal yapıları FTIR analizleri incelendiğinde çapraz bağlayıcının eklenmesinin kompozit malzemenin kararlılığını arttırdığı gözlemlenmiştir (Daoud, 2006). Erbil ve arkadaşlarının süperhidrofobik yüzeylerin genellikle yüzey kimyasının ve yüzey pürüzlülüğünün artırılması ile elde edildiği belirtilmiştir. Yaptıkları çalışmada yüzey pürüzlülüğünün artırılması için uygun sıcaklık ve uygun bir çözücü seçimiyle polipropilen kullanılarak ucuz bir metotla süperhidrofobik kaplama elde etmişlerdir (Erbil, 2003).

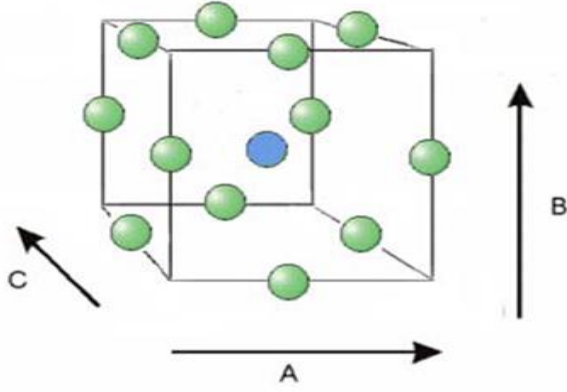
Jung ve arkadaşları tarafından süperhidrofobik yüzeylerde, katı-hava-sıvı kompozit ara yüzeyinden, homojen katı-sıvı ara yüzeye geçiş sırasında, su damlacıklarının boyutu ve yüzeyin geometrik parametreleri arasındaki ilişki incelenmiştir (Jung ve Bhushan, 2007). Nano ölçekte yaklaşık 20-100 mikrometre yüksekliğine sahip kimyasal madde sentezlenmesiyle yüzeylerde kaplama yapılarak aynı anda hidrofobik ve antibakteriyel etkiye sahip yüzeyler elde edilebilir. Hidrofobik ve antibakteriyel özelliğe sahip yüzeyler sağlık, gıda ve tekstil gibi sektörlerde kullanımı giderek artmaktadır. Bakırstearat, bakır molekülüyle dolaylı antibakteriyel etkiye sahiptir. Stearat molekülüyle hidrofobik özellik kazandırılmasıyla hibrit özellikte mikron boyutta bakır stearat sentezlenmesi için Box-Behnken tasarım kullanılarak değişkenler ile cevap yüzeyi elde edilmiştir.

1.1. Deneyel Tasarım

Deneyel tasarım, prosesi etkileyen değişkenlerin (faktörlerin) belirlenmesi, açıklanması ve proses modelinin geliştirilmesidir (Cochran ve Cox, 1957). Deneyel tasarımda, deneyi etkileyen bağımsız değişkenlere faktör denir. Her bir faktörü oluşturan eşit aralıkta alınan faktör değerlerinin sayısına “seviye”, deneylerden elde edilen sonuçların ölçümlerine ise “cevap” denir (Lundstedt ve ark., 1998; Kuehl, 2000). Deneyel tasarımın deney için uygun değişkenleri belirleme ve değişkenlerin optimum olduğu değerler belirlenir. Optimizasyon ise, literatür özetledikten sonra deneyel çalışmadaki değişkenlerinin en etkili sonucu verdiği noktadaki değerleri elde etmektir. Genellenmiş model varyans analizi (ANOVA) ile değerlendirilir (Açıkalın, 2010).

1.1.1. Box-Behnken tasarım yöntemi

Tasarımların temellerinde oluşturulan modellerin geliştirilmesi ve optimum deney şartlarının belirlenmesi için kullanılan Box-Behnken yöntemi üç seviyeli olup faktör ve cevap yüzeyi, sayısı artırılabilir ikinci dereceden çok değişkenli bir polinom veren tasarımdır. Cevap yüzeyi sonuçları değişkenlerin maksimum ya da minimum değerleri aralığında belirlenmesini sağlar. Faktöriyel tasarımlarına ilave olarak çalışma alanının köşe noktalarını birleştiren orta noktalar ve merkezde yapılan tekrar deneyleri kullanılır. Box-Behnken yöntemin yararları, daha az deney sayısı ve merkezi bileşik tasarımına alternatif olarak gösterilmesidir (Khajeh, 2009a; Tripathi ve ark., 2009). Üç faktörlü Box-Behnken tasarımı için temsili gösterim Şekil 1’de gösterilmiştir (Açıkalın, 2010). Box-Behnken Tasarımı üç seviyeli bir tasarımdır ve kodlama -1, 0 ve +1 olarak gösterilir. Tasarımdaki deney sayısı (N), k faktör sayısı ve n0 merkezde tekrarlanan deney sayısı olmak üzere, $N = 2k(k-1) + n_0$ denklemiyle hesaplanır.



Şekil 1. Üç faktörlü Box-Behnken tasarımı için temsili gösterimi.

Bu çalışmada Box-Behnken Tasarım yöntemi ile model eldesi için (1) eşitliği ikinci dereeden polinom (Quadratic) model olarak kullanılmıştır (Korkut, 2011).

$$Y: \beta_0 + \beta_A A + \beta_B B + \beta_C C + \beta_{AB} A B + \beta_{AC} A C + \beta_{BC} B C + \beta_{AA} A^2 + \beta_{BB} B^2 + \beta_{CC} C^2 \quad (1)$$

2. Materyal ve Metot

2.1. Kullanılan Kimyasallar

$\text{Cu}(\text{C}_2\text{H}_3\text{O}_2)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$	Bakır Asetat
$\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$	Etil Alkol
$\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{16}\text{COOH}$	Stearik Asit

2.2. Kullanılan Cihazlar

Manyetik Karıştırıcı ısıtma Cihazı
Hassas Terazî
Kamrera Düzeneği

2.3. Bakır Asetat ve Stearik Asit Çözeltilerinin Hazırlanması

0.75 gram bakır asetat hassas terazide tartıldı ve 100 ml etil alkol ile çözülmüştür. Bakır asetat ve stearik asit arasındaki stokiometrik oran dikkate alınarak (Eşitlik 1) 2.37 gram stearik asit hassas terazide tartıldı ve tartılan stearik asit 100 ml etil alkol ile çözülmüştür. Daha sonra stearik asit çözeltisi yavaşça bakır asetat çözeltisine ilave edildi ve her bir çözelti için Tablo 1’de görülen sıcaklık, zaman ve karıştırma hızları uygulanarak Manyetik karıştırıcı ısıtma cihazında $200 \pm 50 \mu\text{m}$ boyutta bakır stearat elde edilmiştir. Reaksiyon denklemi;

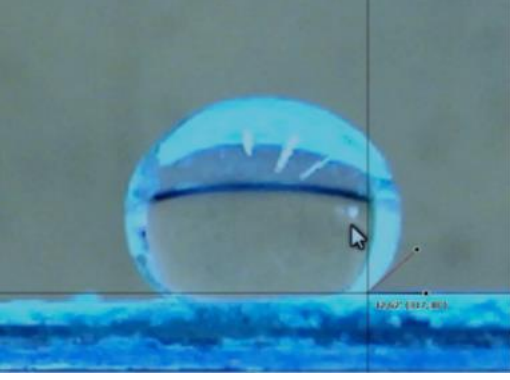


3. Araştırma Sonuçları ve Tartışma

3.1. Bakır Stearat Çözeltilerinin Temas Açısı

Hazırlanan bakır stearat çözeltileri daldırma metoduyla cam yüzeylere kaplandı. Yüzeylerin hidrofobik etkilerini daha iyi gözlemleyebilmek amacıyla kaplamadan önce cam yüzeye su damlatılarak temas açısı ölçüldü. Cam yüzey ile suyun yaptığı temas açısı $35^\circ \pm 2$ bulundu. Hazırlanan 17 adet farklı bakır stearat çözeltisiyle kaplanan cam yüzeylerin her birinin suyla yaptığı temas açıları ölçüldü ve temas açıları ölçülerek tablo 2’de belirtilmiştir.

Deneyisel verilere göre hazırlanan bakır stearatlarla kaplı cam yüzeylerde suyun temas yüzeyiyle yaptığı temas açıları dikkate alındığında, sırasıyla en yüksek temas açısı (hidrofobiklik) 5. orta hidrofobiklik 13. ve endüşük temas açısı 8. çözeltide tespit edilmiştir.



Şekil 5. Yüksek temas temas açılı 5.numune.



Şekil 6. En düşük temas temas açılı 8.numune.



Şekil 7. Orta temas temas açılı 13.numune.

3.2. Deneysel Tasarım Uygulaması

Deneysel tasarım uygulamasında Design Expert 7.0.0 programı kullanıldı. Cevap yüzeyi bakır stearatın suyla yaptığı temas açısı R' yi etkileyen parametreler A: sıcaklık ($^{\circ}\text{C}$), B: reaksiyon zamanı (dak.), C: karıştırma hızı (rpm) olarak belirlenmiştir.

Tablo 1. Box-Behnken tasarımı parametre (faktör) kodları.

Faktör kodu	(A) Sıcaklık ($^{\circ}\text{C}$)	(B) Reak. zamanı (dak.)	Karıştırma hızı (rpm) (C)
1	60	10	600
0	40	6	400
-1	20	2	200

Behnken tasarımı değişkenleri ve cevap yüzeyi Tablo 2’de belirtilmiştir.

Anova çözümleri sonucu 0.95 doğrulukta bakır stearat mikro tanecik eldesinde sıcaklık (A), reaksiyon zamanı(B) ve karıştırma hızı (C) değişkenleri ile temas açısı (R_1) cevap yüzeyiyle bağlantılı faktör kodlarına bağlı olarak elde edilen matematiksel denklem; deneysel veriler kullanılarak, cevap yüzeyi fonksiyonunun katsayılarını veren regresyon analizi ve F-anlamlılık testine uyan terimler dikkate alındığında, Temas açısı için geliştirilen model denklemi eşitlik 2 de verilmiştir.

$$R1 (\text{Temas açısı}) = 132,74 + 2,75 A + 1,19 B + 3,56 C - 0,62 AB - 0,63 AC - 1 BC \quad (2)$$

Model 114.172 F değeri, modelin önemli olduğunu göstermektedir. Temas açısı model denklemi için (R1), kalanların toplamı 2.62, korelasyon katsayısı ise 0,9991 olarak bulunmuştur. Varyans analizinin sonuçları Tablo 3'te gösterilmektedir.

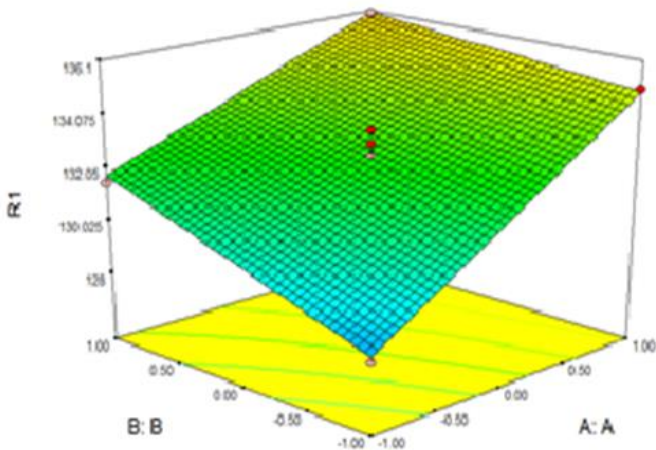
Tablo 2. Box-Behnken tasarımında Tasarımına uygun yapılan deneylerin sonuçları.

Deney Sayısı	Sıcaklık (°C) ± 1	Zaman (dak.)	Karış. hızı (rpm)	Temas açısı (°) ± 2
1	60	10	400	136
2	60	2	400	135
3	20	10	400	131.5
4	20	2	400	130
5	60	6	600	138.5
6	60	6	200	132
7	20	6	600	134.5
8	20	6	200	126
9	40	10	600	137
10	40	10	200	131
11	40	2	600	135.5
12	40	2	200	126.5
13	40	6	400	133
14	40	6	400	133.5
15	40	6	400	133
16	40	6	400	132.5
17	40	6	400	133.5

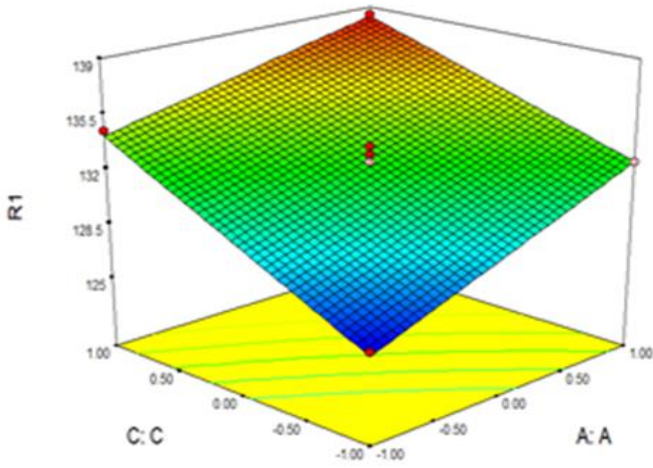
Tablo 3. Box-Behnken Tasarımıyla elde edilen temas açısı denklemi için ANOVA analizi sonuçları.

MADDE	KAYNAK	SERBESTLİK DERECEŚİ (v)	KARELERİN TOPLAMI (SS)	ORTALAMA KARE (MS)	F ORANI
SK	MODEL	6	180.44	30.07	114.17
	KALAN	10	2.62	0.262	
	TOPLAM	16	183,08		

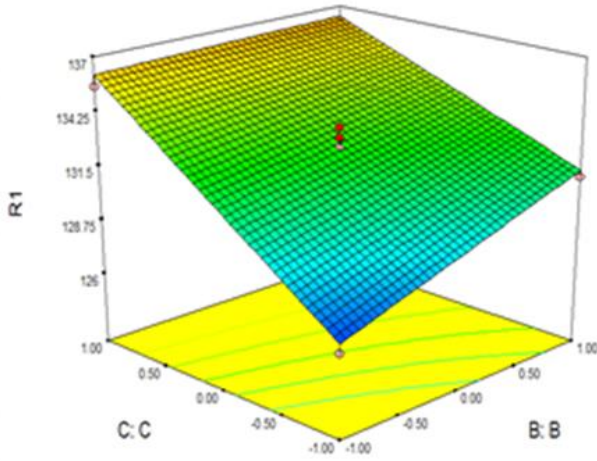
0.9563'teki "Tahmin R-kare", 0.9771'in "Düzeltilmiş R-kare" ile makul bir uyum içindedir. "Adeq Precision", sinyal / gürültü oranını ölçer. 4'ten büyük bir oran arzu edilir. 38.428 oranı yeterli bir sinyali belirtir. Bu model, tasarım alanında kullanılabilir. Varyans analizi sonucunda Design Expert yazılımıyla temas açısı modeli için hesaplanan P değeri (P value) 0,0001'den küçük bulunmuştur. P değerleri 0,01 den küçük olduğundan elde edilen model denklemi %99 önem seviyesi şartını sağlamaktadır. Ayrıca Design Expert 7.0.0 programı kullanılarak sıcaklık, zaman ve karıştırma hızı parametrelerinin üç boyutlu grafikleri elde edildi (Şekil 8, Şekil 9 ve Şekil 10).



Şekil 8. Reaksiyon zamanı (dak.) - Sıcaklık (°C) değişiminin temas açısına etkisi.



Şekil 9. Karıştırma hızı (rpm) - Sıcaklık (°C) değişiminin temas açısına etkisi.



Şekil 10. Karıştırma hızı (rpm)-Zaman (dak.) değişiminin temas açısına etkisi.

3.2.2. Bakır stearat sentezinde Box-Behnken tasarım optimizasyonu

Reaksiyon sıcaklığı, reaksiyon zamanı ve karıştırma hızı temas açısını en yüksek yapacak ve mühendislik olarak reaksiyon süresi ve zamanı az olması yanısıra karıştırma hızının az olması hedeflenerek temas açısının (hidrofobiklik) max olması için yapılan optimizasyon seçeneklerinde arzu edilebilirlik 1 olan seçeneklerden; A reaksiyon sıcaklığı (°C) 0.97 (sıcaklık yaklaşık 56- 58 °C arası), B reaksiyon zamanı (dak.) - 0.94 (5.8-5.9 dak. arası) ve C karıştırma hızı (rpm) 0.99 (karıştırma hızı 595-599 rpm) kodlu değerleri sağlayan temas açısı 138.691 seçilmiştir.

4. Sonuç

Yüzey üzerinde oluşturulan mikron büyüklükteki hidrofobik bakır stearatın yüzey pürüzlülüğü ve pürüzlülük içindeki hava arttıkça su damlasının yüzeyle yaptığı temas açısı artmaktadır. Cam yüzeyi üzerinde suyun temas açısının açısı $35^{\circ} \pm 2$ derece olduğu tespit edilmiştir. Cam yüzeyi üzerine bakır stearat çözeltisiyle yapılan kaplamayla su damlatıldığında temas açıları ölçülmüştür. 20, 40, 60 °C sıcaklık, 2, 6, 10 dak. reaksiyon zamanı ve 200, 400, 600 rpm karıştırma hızı değişkenlerine göre yapılan deneylerde bakır stearatın küçülen tanecik boyutu ile oluşan dikensi pürüzlülüğün artmasıyla hidrofobiklik değeri olan temas açıları 126-138.5° arasında değiştiği tespit edilmiştir. Design Expert 7.0.0 programı kullanılarak üç faktörlü Box-Behnken tasarım yöntemi kullanılmıştır. Elde edilen cevap yüzeyi ile bağımsız değişkenler arasında elde edilen grafikler ve cevap yüzeyi denklemi incelendiğinde; en etkili bağımsız değişkenin karıştırma hızı olduğu, ikinci önemli sıcaklık parametresinin olduğu, reaksiyon zamanı parametresinin ise temas açısındaki etkisinin çok az olduğu belirlenmiştir. Mikro ölçekte bakır stearat sentezinde sıcaklık 20-60 °C arasında sıcaklık arttıkça temas açısı artmaktadır. 600 rpm karıştırma hızından yüksek hızlarda denemeler yapılması uygundur. Reaksiyon zamanı 2 - 10 dak. aralığı temas açısına etkisi azdır. Reaksiyon zamanı 0 - 2 dakika aralığında deney değişkeni olarak incelenmesi önerilmektedir. $200 \pm 50 \mu\text{m}$ boyutta bakır stearat sentezinde, cevap yüzeyi olarak parçacık boyut analizi değişimi incelenmesi mümkündür.

Box-Behnken tasarım optimizasyonu yapılarak; A reaksiyon sıcaklığı (°C) 0.97 (sıcaklık yaklaşık 38- 39 °C arası), B reaksiyon zamanı (dak.) - 0.94 (2.2.-2.4 dak. arası) ve C karıştırma hızı (rpm) 0.99 (karıştırma hızı 590-599 rpm) kodlu değerleri sağlayan temas açısı 138.691 seçilmiştir. Bakır stearat parçacık boyutunun küçültülmesi dolayısıyla hidrofobikliğin artırılması amacıyla

bağımsız değişken olarak reaksiyon zamanı yerine pH veya Bakır asetat (gr.) ve stearik asit (gr.) miktarı ile çözücü etil alkol miktarının (ml) oranı değiştirilerek seyreltik çalışılmasıyla partikül boyutunun azaltılarak deneysel tasarım çalışması yapılmasını önerilmiştir.

Kaynakça

- Barthlott, W. & Neinhuis, C. (1997). Purity of the sacred lotus, or escape from contamination in biological Surfaces. *Planta* , 202 (2): 1-8.
- Minglin, M. & Randal, M.H. (2006). Superhydrophobic surfaces. *Current Opinion in Colloid & Interface Science*, 11: 193-202.
- Bharat, B. (2016). Biometrics : bioinspired hierarchical – structured surfaces for green science. *Second Edition Springer*, 384-390.
- Nakajima, A., Saiki, C., Hashimoto, K., & Watanabe, T. (2001). Processing of roughened silica film by coagulated colloidal silica for super-hydrophobic coating. *Journal of Materials Science Letters*, 20 (21) : 1975-1977.
- Ma, M., & Hill, R. M. (2006). Superhydrophobic surfaces. *Colloid Interface Science*, 11 (4): 193-202.
- Jiri, G. D. (2001). Blends and composites based on fluoropolymers. *Macromolecular Symposia*, 170: 149–156.
- Gu, G., Dang, H., Zhang Z., & Wu, Z. (2006). Fabrication and characterization of transparent superhydrophobic thin films based on silica nanoparticles. *Appl. Phys. A*, 83 (1): 131-132.
- Daoud, W. A., Xin, J. H., & Tao, X. (2006). Synthesis and characterization of hydrophobic silica nanocomposites. *Applied Surface Science*, 252 (15): 5368-5371.
- Erbil, H. Y., Demirel, A. L., Avci, Y., & Mert, O. (2003). Transformation of a simple plastic into a superhydrophobic surface. *Science*, 299 (5611): 1377-1380.
- Jung, Y. C., & Bhushan B. (2007). Wetting transition of water droplets on superhydrophobic patterned Surfaces. *Scripta Materialia*, 57: 1057-1060.
- Cochran W. G, & Cox, G. M. (1992) . Experimental Design. 2nd. Edition, John Wiley & Sons, New York.
- Lundstedt, T., Seifert, E., Abramo, L., Thelin, B., Nyström, Å., Pettersen, J., ve ark. (1998). Experimental Design and Optimization. *Chemometrics and Intelligent Laboratory Systems*, 42:3- 40.
- Kuehl, R. O. (2000). Design of Experiments: Statistical Principles of Research Design and Analysis. 2nd. Edition, Duxbury, New York.
- Korkut, A. (2010). Çeşitli Biyokütle Atık Maddelerin Piroliz ve Elde Edilen Ürünlerin Analizi. *FBE Kimya Mühendisliği Anabilim Dalı Doktora Tezi*. 55-56.
- Korkut, A., & BOLAT, E. (2011). Siirt Fıstığı Kabuklarının Piroliz Ürün Verimlerinin Çeşitli Deneysel Tasarım Yöntemleri ile Modellenmesi. *Journal of Engineering and Natural Sciences Mühendislik ve Fen Bilimleri Dergisi*. 29: 52-64.
- Khajeh, M. (2009a). Application of Box–Behnken Design in the Optimization of a Magnetic Nanoparticle Procedure for Zinc Determination in Analytical Samples by Inductively Coupled Plasma Optical Emission Spectrometry. *Journal of Hazardous Materials*, 172:385-389.
- Tripathi, P., Srivastava, V. C., & Kumari A. (2009). Optimization of an Azo Dye Batch Adsorption Parameters Using Box–Behnken Design. *Desalination*, 249:1273-1279.