

PAPER DETAILS

TITLE: Betonda Bazalt Agreganin Kullanimi ve Ozellikleri

AUTHORS: Ayhan ORHAN,Namik AK,Ahmet EREN SOY,Nurettin ÇEK

PAGES: 524-532

ORIGINAL PDF URL: <https://dergipark.org.tr/tr/download/article-file/1155387>

Betonda Bazalt Agreganın Kullanımı ve Özellikleri

Ayhan Orhan¹, Namık Ak², Ahmet Erensoy³, Nurettin Çek^{4*}

¹Fırat Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, Elazığ, Türkiye (ORCID: 0000-0002-7648-2566)

²İstanbul Üniversitesi-Cerrahpaşa Teknik Bilimler MYO Elektrik ve Enerji Bölümü, İstanbul, Türkiye (ORCID: 0000-0001-9119-1567)

³Fırat Üniversitesi, Tip Fakültesi, Parazitoloji Bölümü, Elazığ, Türkiye (ORCID: 0000-0001-6300-1105)

⁴Fırat Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü mezunu, Elazığ, Türkiye (ORCID: 0000-0001-6120-9228)

(İlk Geliş Tarihi 10 Mayıs 2020 ve Kabul Tarihi 17 Haziran 2020)

(DOI: 10.31590/ejosat.735019)

ATIF/REFERENCE: Orhan, A., Ak, N., Erensoy, A., & Çek, N. (2020). Betonda Bazalt Agreganın Kullanımı ve Özellikleri. *Avrupa Bilim ve Teknoloji Dergisi*, (19), 524-532.

Öz

Beton, tüm dünyada kullanılan en yaygın yapı malzemelerinden biridir. Nüfus artışı ve kentleşme nedeniyle günümüzdeki yıllarda beton üretiminin daha da artması beklenmektedir. Sürdürülebilir inşaat kaideleri, daha iyi yalıtım için daha iyi bir termal kütleye sahip olmak için bir inşaat malzemesi gerektir. Bu, ısıtma ve soğutma amaçlı enerji talebini azaltabilir ve operasyonel kullanım sırasında karbondioksit (CO_2) emisyonlarını azaltabilir. Bir inşaat malzemesi olarak beton, daha iyi akustik performans sağlayarak ve bina sakinlerinin yaşam kalitesini artırarak inşaatın sağlık ve refah bilgilerini de artıtabilir. Betonun sürdürülebilir olması için dayanıklı olması da gereklidir. Bu, betonun ömrünü uzatabilir ve aynı malzemelerin daha uzun süre hizmet verebilmesini sağlayacaktır. Bu aynı zamanda daha az bakım gerektirir. Geri dönüştürülebilen, betonun ısı iletkenlik katsayısını düşüren ve yanmaz doğal agregalar kullanarak ısı yalıtımları sağlayan beton teknolojisi çevre dostu sistemlerdir. Ekonomik ve teknik değerlendirme ile geri dönüştürülmüş beton üretim teknolojisi üzerine yapılan çalışmalar, çevre koruma ve insanların sürdürülebilir kalkınması üzerindeki bileşimi ve etkisi nedeniyle her ülkede daha fazla ilgi görmüştür. Beton endüstrisi, büyük bir doğal kaynak tüketicisi olarak kabul edilmektedir. Betonun en büyük bileşeni olan doğal agreganın tüketimi, beton üretiminin ve kullanımının artmasıyla sürekli ve hızlı bir şekilde artmaktadır. Bu çalışmada, Elazığ ilinin Maden ilçesinden elde edilen doğal bazalt kaya agreza olarak seçilmiş ve beton üretiminde kullanılmıştır. Üretilen beton numunelerinin; ısı iletkenlik analizleri, dayanım analizleri ve mikroorganizmalara karşı tutumu incelenmiştir. Deney sonuçlarına göre ısı iletkenlik katsayıları 0.2401 ila 0.2529 W/mK arasında ölçülmüş ve ortalama 0.2497 W/mK olarak hesaplanmıştır. İlaveten, beton mukavemetinin 15.33 MPa olarak ölçüldüğü ve normal mukavemetli beton olduğu anlaşılmıştır. Bu çalışmada doğal bazalt agreza ve betonun anaerobik bir ortamda faaliyet gösteren *Clostridium* bakterilerine karşı dirençli olduğu ve bu bakterilerin hareketinde kısıtlayıcı bir özgürlük sahip olduğu bulunmuştur. Sonuç olarak, dayanıklı, yanıcı olmayan, çevre dostu, toksik olmayan beton yapılmış ve daha sağlıklı ve konforlu bir yaşam ortamı yaratmasına büyük katkı sağlanmıştır.

Anahtar Kelimeler: Kayaç, Beton, Isı iletkenlik, Dayanıklılık.

Usage and Properties of Basalt Aggregate in Concrete

Abstract

Concrete is one of the most prevalent construction material used all over the world. Concrete production is expected to increase upwards in the future years because of the population growth and urbanization. Sustainable construction bases require a construction material to have a better thermal mass for better insulation. This could decrease energy demand for heating and cooling purposes and decrease the carbon dioxide (CO_2) emissions during the operational use. Concrete as a construction material could also improve health and well-being credentials of construction by providing better acoustic performance and improve the life quality of the occupants. Concrete also needs to be durable to become sustainable. This will increase the lifespan of concrete and lead to longer serviceability of the same materials. This also requires less maintenance. Concrete technology, which can be recycled, reduces the thermal

* Sorumlu Yazar: Fırat Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü mezunu, Elazığ, Türkiye, ORCID: 0000-0001-6120-9228, nurettincek001@gmail.com

conductivity coefficient of concrete and provides thermal insulation by using non-combustible natural aggregates, are environmentally friendly systems. The studies on produce technology of recycled concrete with economical and technical valuation has benefited more important interest in each country due to its combination and effect on the environment protection and the sustainable development of people. The concrete industry is accepted as a major consumer of natural resources. Consumption of natural aggregate, which is the biggest component of concrete, increases continuously and rapidly with increasing production and use of concrete. In this study, natural basalt rock obtained from Maden district of Elazığ province was chosen as aggregate and used in concrete production. The thermal conductivity analysis, strength analysis and the attitude of the produced concrete samples to microorganisms were examined. According to the experimental results, the thermal conductivity coefficients were measured between 0.2401 to 0.2529 W/mK and the average was calculated as 0.2497 W/mK. In addition, it was understood that concrete strength was measured as 15.33 MPa and it was normal strength concrete. It has been found that in this study, natural basalt aggregate and concrete are resistant to *Clostridium* bacteria operating in an anaerobic environment and have a restrictive feature in the movement of those bacteria. As a result, durable, non-flammable, environmentally friendly, non-toxic concrete was made and great contribution was made to creating a healthier and more comfortable living environment.

Keywords: Rock, Concrete, Thermal conductivity, Durability.

1. Giriş

Geleneksel bina sistemlerinde düşük enerji tasarrufu ve binalardaki inşaat sürecinin istenilen niteliğe (kaliteye) ulaşmaması ve bir kompozit malzeme olan beton yapıda ortaya çıkan sorunlar nedeniyle insanlar endişelenmektedirler. Bu nedenle, insanlar binalarda; yenilikçi sanatsal yapı, hafif, sismik eğilimli alanlara mükemmel yapısal uyumluluk gösteren, etkin ıslı ve ses yalıtımı gösteren daha sağlam beton arzulamaktadır (Bhatti, (2016); Özcan ve Güngör, (2019)). Beton dayanımını artırmak amacıyla yapılan bir çalışmada beton atığı (concrete waste-CW) geri dönüşüm işleminden geçirilerek ezilmiş beton (crushed concrete-CC) ve kaba kısımdan meydana gelen geri dönüştürülmüş beton agrega (recycled concrete aggregate-RCA) elde edilmektedir. Geri dönüştürülmüş beton agrega çoğunlukla yol yapımı dolgu malzemesi olarak kullanılmaktadır. Betonda doğal iri agrega (Natural aggregate-NA) yerine RCA kullanılması NA talebini azalttığı ve NA'nın korunmasına katkıda bulunduğu için her geçen gün önemini artırmaktadır. Ancak, bahse konu uygulamalar yalıtım özelliğini artırmada (ıslı iletkenlik katsayısını azaltmadan) yani enerji verimliliğini üst düzeye çıkarma konusunda yetersiz kalmıştır. Ayrıca, ilgili çalışmalar genel olarak değerlendirildiğinde, RCA üretimi için NA'ya kıyasla % 28 daha yüksek doğrudan enerji sebep olduğu görülmüştür (Wijayasundara et al. (2017)).

Ticari binalardaki (veya sitelerdeki) enerji tüketiminin % 29'unu ısıtma-soğutma ve bunlarla ilişkili enerji tüketimidir. Bu nedenle, yalıtım malzemeleri kullanılarak bu faktörlerden kaynaklanan enerji tüketimi ve çevreye olan olumsuz etkiler azaltılmaya çalışılmaktadır (Biswas et al. (2016)). Bunun için yalıtım malzemeleri ve binalarda kullanılan betonun yalıtım özelliğini artırmaya yönelik çok sayıda çalışma yapılmaktadır. Binaların enerji verimliliğini artırmak için yapılan bina dış yalıtımının pahalı olması ve kurulumun uzun zaman alması, araştırmacıları yüksek ıslı yalıtımlı beton geliştirilmesi konusunda çalışma yapmaya yönelmiştir. Yapılan çalışmalara göre, betonların ıslı iletkenliği, beton bileşenlerinin hafif kaba agregalar veya cam kabarcıkları gibi ıslı yalıtım malzemeleri ile değiştirilmesiyle azaltılabilir (Yun et al. (2014)). Betonun yalıtım özelliğini artırmaya yönelik yapılan çalışmalar, betonun ana unsuru olarak bilinen agregaya dikkat çekerek agrega sayesinde yenilikçi ve sürekli gelişen teknolojiyi temsil eden beton üretimi sağlandığını rapor etmişlerdir (Liu et al. (2016); Marie, (2017)). Betonun ıslı iletkenliğinin; beton yoğunluğu, agregaların türü ve yoğunluğu ile ilişkili olup malzemenin agrega hacim yüzdesi (fraksiyonu) ve nem koşuluna bağlı olduğu anlaşılmıştır (Marie, (2017)). Örneğin; betonda doğal agrega olarak kullanılan kayaçların ıslı iletkenlik katsayılarının 1 ile 9 W/mK arasında olduğu rapor edilmiştir (Xing et al. (2015)). Doğal agrega kaynaklarının tükenme problemi, iklim değişikliği problemi, vb. nedenler göz önünde bulundurularak geri dönüştürülmüş agrega içeren termal izolasyon betonu (RATIC) malzeme teknolojisi ortaya çıkarılmıştır. Bu malzeme teknolojisi ile kaba agregaların geri dönüşümü ve önemli bir yüzdesi ile yalıtım agregalarının tasarlanarak çevre üzerinde daha olumlu etki bırakmak ve binalarda enerji verimliliğini artırmak hedeflenmektedir (Liu et al. (2016)).

Tüm bunlarla birlikte doğadaki kaya vb. birçok malzemenin agrega olarak kullanıldığından beton yalıtımı üzerine etkisi konusunda kat edilmesi gereken daha çok yol olduğu aşikardır. İlaveten, en uygun beton malzemesi; düşük ıslı iletkenlik, iyi mekanik dayanım ve mikroorganizmalara karşı dirençli olma özelliklerine sahiptir (Marie, (2017); Cwalina, (2008)). Yapılan çalışmaların büyük yoğunluğunda beton malzemesinin hem ıslı özellikleri hem dayanım özellikleri hem de mikroorganizmalara karşı direnç özellikleri bir arada incelenmemiştir.

Bu çalışmada, biraz daha yol kat edilerek Türkiye'nin Elazığ ilinin Maden ilçesinde bulunan bazalt türü olduğu belirlenen doğal kayaçlar agrega malzemesi olarak kullanılmış, çimento ve su ilave edilerek beton numuneleri yapılmıştır. Numunelerin ıslı iletkenlik, dayanım özellikleri ve mikroorganizmalara karşı tutumları incelenmiştir. Bu araştırma, mühendislik uygulamaları için önem arz ederek beton yapımında kullanılan agreganın öneminin anlaşılması ve doğal kayaçların öneminin anlaşılması konularında gerekli bir bilgi ve belge sağlayacaktır.

2. Materyal ve Metot

Deneylerdeki beton numunelerinin imalatı için 32.5 R tipi Portland çimentosu (Çimentaş, Elazığ) ve doğal bazalt kayacı agregası kullanılmıştır. Doğal kayaç saf su ile yıkınır temizlendirikten sonra agrega olarak kullanılmış, taramalı elektron mikroskopu (SEM), enerji saçılımlı X-ışınları spektrometresi (EDS) kullanılarak mikro yapı ve elementel özellikleri tespit edilmiştir. Bu çalışmada, ince

ve kaba olmak üzere iki tip agrega kullanılmıştır. Bunların mineral yapıları aynıdır sadece tane büyüklüğü farklıdır (Yun et al. (2014)). İnce agrega 1-4 mm boyutları arasında, kaba agrega boyutları ise 4-10 mm aralığındadır. Her iki agrega tipi düzgün geometrik şekillerdedir. 1 cm^3 şeklinde karot alınan kayaç agregaların ağırlıkları hassas tartı (Kern, Almanya) ile ölçüldü ve yoğunlukları $2.75 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$ olarak hesaplandı. Bu çalışmada bazalt yoğunluk değeri, daha önceki çalışmalarındaki yoğunluk değerine (2.90 g/cm^3) yakındır (Fredlund et al. (2012)). Bu çalışmada kullanılan agrega Şekil 1'de gösterilmiştir.



Şekil 1. Agrega olarak kullanılan bazalt kayaç

Beton yapmak için kullanılacak çimento ve agrega karışımının ideal oranlarını tespit etmek için farklı ağırlıkta çimento ve agrega karıştırılmıştır. Karışımın kütlesinin ağırlıkça % 20'si kadar su ilave edilerek harç yapılmıştır. Beton vb. malzemelerin ıslı iletkenlik ölçümüleri yapan Hotdisk TPS 2500 cihazı $30 \text{ cm} \times 30 \text{ cm} \times 2 \text{ cm}$ boyutundaki beton malzemelerin ıslı iletkenliklerini ölçebildiğiinden yapılan harç $30 \text{ cm} \times 30 \text{ cm}$ boyutunda, 2 cm kalınlığındaki kalıba dökülmüştür. Aynı yöntem 4 defa tekrarlanarak özdeş ve türdeş toplam 2 adet kalın agregat, 2 adet ince agregat beton numuneleri imal edilmiştir. Numuneler, sıcaklık değeri 15°C ile 25°C arasında değişen bir ortamda 28 gün boyunca bekletilmiş ve sonra Hotdisk TPS 2500 cihazı kullanılarak ıslı iletkenlik katsayıları ölçülmüştür. Malzemelerden birim zamanda iletme geçen ısı, denklem (1) kullanılarak hesaplandı.

$$q = -k \frac{dT}{dx} \quad (\text{Callister and Rethwisch, (2014)}) \quad (1)$$

Burada, q birim zamanda iletme geçen ısı (W/m^2), k ıslı iletkenlik katsayı (W/mK), dT sıcaklık farkı (K) ve dx tabaka kalınlığıdır (m^2). Bu çalışmada beton numunelere, beton basınç test makinesi (Akkaya, Türkiye) kullanılarak basınç uygulandı ve kırılma yükü ölçüldü. Ölçüm sonuçları ve denklem (2) kullanılarak basınç dayanımı hesaplandı.

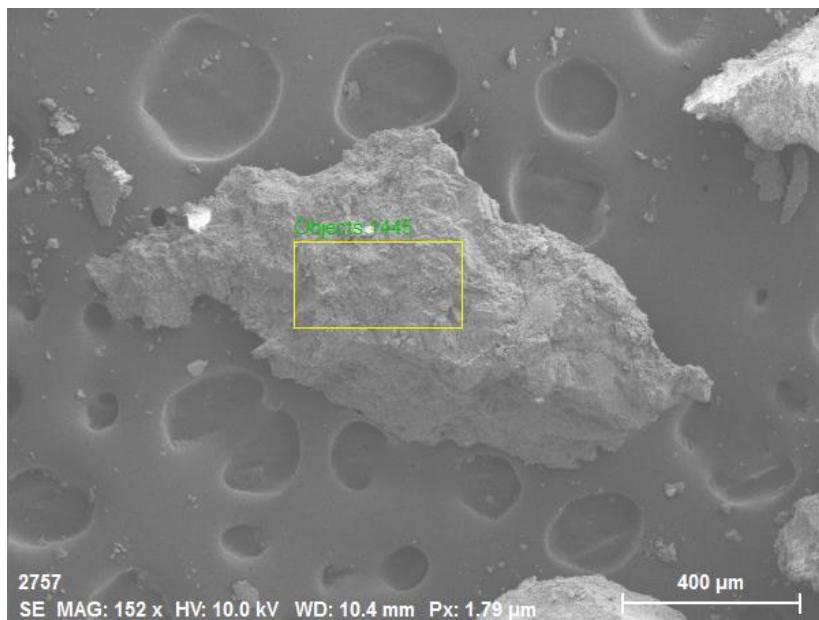
$$\text{Dayanım} = \frac{\text{Kırılma yükü (N)}}{\text{Numune yüzey alanı (m}^2\text{)}} \quad (\text{Callister and Rethwisch (2014); Day et al. (2013)}) \quad (2)$$

Beton yapılarının dayanımını ve ömrünü azaltan mikroorganizmalardan birisi de anaerobik ve hızlı büyüyen bir patojen olan *Clostridium* bakterileridir (Cwalina, (2008); Kiu and Hall (2018)). Bu çalışmada, sulak bir alandardaki sediment ortamından alınan çamur, ışık mikroskopu (SOIF BK5000-TR/L) ile incelendi. Mikroskop görüntülerine göre, sediment çamurunda çoğunlukla *Clostridium* bakterilerinin mevcut olduğu anlaşıldı. Bu bakterilerin yaşam alanı olan sediment çamuru, temiz su içerisinde yer alan ince ve kalın agrega ortamina ve bu agrega ile yapılan betona 10 mL olarak yereştiirildi. 20 saat kapalı kaptı kaldıktan sonra ortamda sediment çamuru, agregalar ve beton mikroskop ile incelendi. Böylece bu agregalarla yapılan beton ile *Clostridium* bakterileri arasındaki etkileşim hakkında fikirler ortaya çıkarıldı.

3. Bulgular ve Tartışma

3.1. Agreganın SEM, elementel ve ıslı iletkenlik analizi

Bu çalışmada agrega olarak kullanılan doğal kayacın ıslı iletkenlik katsayı $0.325 \pm 0.05 \text{ W/mK}$ olarak ölçülmüştür. Kayacın, SEM görüntüsü Şekil 2'de gösterilmiştir.



Şekil 2. Doğal kayacın SEM görüntüsü

Şekil 2'de SEM görüntüsü verilen doğal kayacın elementel analiz sonuçları Tablo 1'de verilmiştir.

Tablo 1. Doğal kayacın elementel analizi

	Unn. C [wt]	Norm. C [wt.%]	Atom. C [wt.%]
Oksijen (O)	28.41	44.88	58.78
Silisyum (Si)	15.05	23.77	17.74
Demir (Fe)	7.00	11.05	4.15
Alüminyum(Al)	4.54	7.18	5.58
Kalsiyum (Ca)	2.32	3.67	1.92
Magnezyum (Mg)	1.78	2.82	2.43
Sodyum (Na)	1.63	2.57	2.35
Karbon (C)	2.56	4.05	7.07
Toplam	63.29	100.00	100.00

Tablo 1'deki elementel analiz sonuçları, bazalt ile ilgili yapılan önceki çalışmalar ile uyumludur (Ural, (2012); Ural, (2014); Ural (2019)). Ayrıca bazalt kayaçlarda yüksek oranda oksijen içeriği olduğundan mineralojik yapısı çoğulukla oksitli bileşik formundadır (Ural, et al. (2015); Kürüm et al. (2018); Ural, (2019); Ural et al. (2019)). Tablo 1'deki analizlerde en çok bulunan element oksijendir. Daha önceki çalışmalara bakıldığından, bu çalışmada kayacın bir bazalt olduğu anlaşılmaktadır. Şekil 2'deki SEM görüntüsü dikkatli incelediğinde kayacın gözenekli ve mikro boşluklara sahip olduğu, boşlukların çapının ise 330 mikrometre (μm) boyutlarına kadar ulaştığı görülmektedir. Kumar et al. (2017) tarafından yapılan çalışmada bir malzemedeki mikro boşluklu yapının artması o malzemenin ıslı iletkenliğini önemli oranda azalttığı rapor edilmiştir. Bu çalışmada agregat olarak kullanılan doğal kayaç mikro boşluklu yapıya sahip olduğu için ıslı yalıtım özelliği göstermeye ve bu bakımından büyük bir avantaja sahiptir. Tablo 2'deki temel analiz sonuçlarında görüldüğü gibi oksijen oranının yüksek olması da ıslı iletkenlik katsayısının azalmasına yani ıslı yalıtımın artması hususunda bir avantajdır. Oksijen (O) atomu; Si, Fe, Al, Ca, Mg ve C atomlarıyla ayrı ayrı kimyasal bağ kurarak kristal yapı sistemlerinde atomların dizilişlerinde kusurları meydana getirerek ıslı ve elektrik iletkenlik değerlerinin azalmasına sebep olmaktadır (Kalpakjian and Schmid, (2010); Callister and Rethwisch, (2014)). Bahse konu sebepler ve sonuçlar Tablo 3'teki veriler ile desteklenmiştir. Bu çalışmada agregat olarak kullanılan kayaçtaki malzemelerin temel (kristal yapı sisteminde atom dizilişi bozulmamış) ve bileşik (kristal yapıda atom dizilişi bozulmuş) hallerinin ıslı iletkenlik katsayıları Tablo 2'de verilmiştir.

Tablo 2. Doğal kayaçtaki element ve bileşik hallerinin ıslı iletkenlik katsayıları (Çek, (2016); Fredlund et al. (2012); Kalpakjian and Schmid, (2010); Callister and Rethwisch, (2014))

Element	İslı iletkenlik katsayısı (W/mK)	Bileşik	İslı iletkenlik katsayısı (W/mK)
Silisyum (Si)	148	SiO_2	1.3-1.5
Demir (Fe)	80	Hematit (Fe_2O_3)	11.28
Aluminyum (Al)	205	Alümina (Al_2O_3)	39
Kalsiyum (Ca)	201	CaO	-
Magnezyum (Mg)	154	Magnezya (MgO)	37.7
Sodyum (Na)	140	Na_2O	-

Kayaç agregat içerisindeki elementlerin oksijen ile bileşik kristal yapı sisteminde atomların dizilişinde kusurları meydana getirmesi ve mikro gözenekli yapıya sahip olması nedeniyle kayacın ıslı iletkenlik katsayısı Tablo 3'teki temel bileşiklerin tümünün

ıslı iletkenlik katsayılarından daha düşük değerde olmuştur (Kalpakjian and Schmid, (2010); Callister and Rethwisch, (2014)). Literatürde kayaçların ıslı iletkenlik katsayılarının 1 ile 9 W/mK arasında olduğu rapor edilmiştir (Xing et al. (2015)). Bu durum göz önünde bulundurulduğunda, bu çalışmada agreya olarak kullanılan kayacın daha düşük ıslı iletkenlik katsayısına (0.32-0.33 W/mK) sahip olması büyük bir avantajdır. ıslı iletkenlik ölçümleri, SEM, gözenek yapısı, elementel analiz, Tablo 3'teki veriler ve literatür bilgileri göz önünde bulundurulduğunda bu çalışmada tercih edilen doğal kayaç agreyanın betonda ıslı yalıtımı iyileştirmesi için uygun bir agreya olduğu anlaşılmaktadır.

3.2. Çimento-agrega ideal oranı ve beton yapı

Çimento-agrega karışımının ideal oranını tespit etmek için kütlece sabit agreya oranı (1 kg), sabit su oranı yüzdesi (% 20), kütlece farklı oranlarda çimento (0.25-2 kg) katılarak yapılan beton numuneleri 10 gün bekletilmiş ve deneylerde elde edilen bulgular Tablo 3'te verilmiştir.

Tablo 3. Beton-agrega oranlarına bağlı beton durumu

Çimento oranı (kg)	Agrega tipi	Agrega oranı (kg)	Betonun durumu
1/4	Kaba	1	Beton çatladı
1/3	Kaba	1	Beton çatladı
1/2	Kaba	1	Beton çatlama
1	Kaba	1	Beton çatladı
1/4	İnce	1	Beton çatladı
1/3	İnce	1	Beton çatlama
1/2	İnce	1	Beton çatladı
1	İnce	1	Beton çatladı

Tablo 3'teki bilgilerden anlaşılmıştır üzere kaba agreya kullanılarak çatlama beton yapmak için ideal karışım oranları 1 birim çimento içeresine 2 birim kaba agreya yerleştirilecek şekilde olması gereklidir. İnce agreya kullanılarak çatlama beton yapmak için ideal karışım oranları 1 birim çimento içeresine yaklaşık 3 birim ince agreya yerleştirilecek şekilde olmalıdır.

3.3. Beton ıslı iletkenlik ölçümü

Bu çalışmada ıslı iletkenlik ölçümleri yapan cihaz 30 cmx30 cmx2 cm boyutundaki malzemelerin ıslı iletkenliklerini ölçtügünden beton numuneler 30 cmx30 cmx2 cm boyutunda tasarlanmıştır. Bu boyutlardaki beton numunelerinin her biri için 1.5 kg çimento, 3 kg agreya ve 450 g (karışımın ağırlıkça 20%'si oranında) su kullanılmıştır. Yapılan beton numuneleri Şekil 3'te gösterilmiştir.



a) Kalıptan çıkarılmış beton

b) Kalıp içerisindeki beton

Şekil 3. Isıl iletkenlik ölçümlünde kullanılan beton numuneleri

Beton içeresine katılmayan, binalarda dış cepheleri örterek kaplayan karbon yapılı (poliüretan, polistren, selüloz ve dahası) yalıtım malzemeleri çok düşük ıslı iletkenlik katsayısına sahiptirler. Ancak, onlar çok erken yanabilme, yanıklara karşı dayaniksız olma, toksik duman çıkarma, vb. konularda büyük bir dezavantaja sahiptirler (Schiavoni et al. (2016)). Tüm bu faktörler göz önünde bulundurulduğunda yanmayan ve düşük ıslı iletkenlik katsayısına sahip yalıtmalzemeleri geliştirmek büyük önem arz etmektedir. Ayrıca, binalarda betonu başka bir malzeme ile örterek kaplayıp ıslı iletkenlik katsayısını azaltmak yerine yanmayan, yanına dayanıklı toksik dumanı olmayan, düşük ıslı iletkenlik katsayısına vb. özelliklere sahip agreya kullanılarak düşük ıslı iletkenlik katsayısına sahip beton geliştirmek daha doğru bir mühendislik stratejisi olacaktır. Beton yapımında kullanılan çeşitli agregalar ve ıslı iletkenlik değerleri Tablo 4'te verilmiştir.

Tablo 4. Farklı agregalar kullanılarak yapılan betonların ısıl iletkenlik katsayıları

Beton Yapılan Malzeme türü	Isıl iletkenlik katsayısı (W/mK)	Kaynak
% 20 RCA+% 10 Geri dönüştürülmüş agrega	0.79	Marie, (2017)
% 20 Kauçuk agregası	0.90	Marie, (2017)
Geri dönüştürülmüş beton agregası (RCA)	0.91	Marie, (2017)
Kauçuk kırtıtı (20 %) agregası	1	Marie, (2017)
Yedek agregalı beton	~1.25	Yun et al. (2014)
Bor nitür	1.82	Kim et al. (2017)
Normal beton	2.25	Yun et al. (2014)
Bor nitrürün seramikleşme öncesi polisilazan kaplaması	3.9	Kim et al. (2017)

Bu çalışmada agrega olarak kayaç kullanılarak yapılan beton numunelerinin 28 gün sonunda ısıl iletkenlik katsayıları ölçülmüş ve elde edilen sonuçlar Tablo 5'te verilmiştir.

Tablo 5. Bu çalışmadaki beton numunelerinin ısıl iletkenlik katsayıları

Numune	Isıl iletkenlik katsayısı (W/mK)
Beton numunesi 1 (Kalın agregalı)	0.2401
Beton numunesi 2 (Kalın agregalı)	0.2547
Beton numunesi 3 (İnce agregalı)	0.2514
Beton numunesi 4 (İnce agregalı)	0.2529
Ortalama	0.2497

Tablo 5'teki verilerden anlaşılabileceği üzere bu çalışmadaki betonların ısıl iletkenlik katsayıları 0.2401 W/mK ile 0.2547 W/mK aralığında ve 4 adet beton numunesinin ısıl iletkenlik katsayılarının aritmetik ortalaması 0.2497 W/mK olarak tespit edilmiştir. Bu çalışmada kullanılan kayaç agreganın kalın veya ince olmasının betonun ısıl iletkenlik katsayısına önemli bir oranda etkisi olmadığı ortaya çıkmıştır. Ayrıca, Tablo 4 ve Tablo 5 karşılaştırıldığında bu çalışmadaki doğal agreba ile yapılan betonların ısıl iletkenlik katsayılarının daha düşük olduğu apayrı ortadadır. Denklem 1, Tablo 5'teki verilere uygulandığında bu çalışmada imal edilen beton ile Tablo 5'teki malzemelere kıyasla % 58.87 ila % 93.60 oranında birim zamanda geçen ısı (q) azaltılır. Böylece, Tablo 5'teki malzemelere kıyasla bu çalışmadaki beton ile % 58.87 ila % 93.60 oranında enerji tasarrufu yapılabilir.

3.4. Beton mukavemet analizi

Beton numuneleri (15 cmx15 cmx15cm) 28 günlük bekletildikten sonra onların basınç dayanım testleri yapılmış olup Şekil 4'te gösterilmiştir.



Şekil 4. Beton numunelerinin basınç dayanımı testi

Şekil 4'te görüldüğü gibi basınç dayanım testi yapılan beton numunelerinin kırılma yükleri 345 ± 1 kN olarak tespit edilmiştir. Ortalama basınç dayanımı denklem 2 ile hesaplanmıştır. Denklem 2, bu çalışmaya uygulanırsa bu çalışmadaki betonların ortalama basınç dayanımları denklem 3'teki gibi olur.

$$\frac{\text{Kırılma yükü (N)}}{\text{Numune yüzey alanı (m}^2\text{)}} = \frac{345000}{0.0225} = 15333333 \text{ N/m}^2 = 15.33 \text{ MPa} \quad (3)$$

Önceki çalışmaların bazı beton çalışmalarının basınç dayanımları Tablo 6'da verilmiştir.

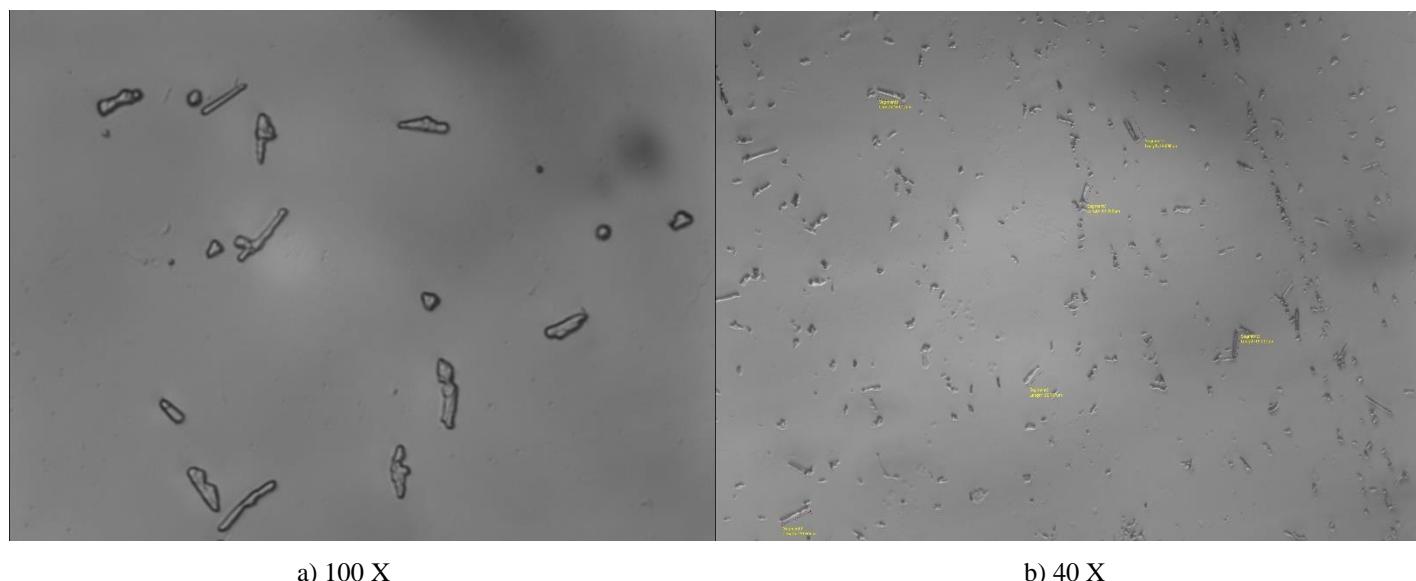
Tablo 6. Literatürdeki bazı beton çalışmalarının basınç dayanımı

Beton türü	Basınç dayanımı (MPa)	Kaynak
% 20 RCA+10% RA	19	Marie, (2017)
% 20 Geri dönüştürülmüş agregat (RA)	20	Marie, (2017)
% 20 RCA	22.3	Marie, (2017)

Tablo 6'de görüldüğü gibi bu çalışmadaki betonun basınç dayanım değeri (ortalama 15.33 MPa), literatürdekilerine yakındır. Basınç dayanım değerleri 15 MPa değerinin altında olan betonlar düşük dayanımlı beton, 15-30 MPa arasında olan betonlar normal dayanımlı beton olarak kabul edildiğinden, Tablo 6'daki çalışmalarında olduğu gibi bu çalışmada normal dayanımlı beton imal edilmiştir (Day et al. (2014)). Agreganın düzgün geometrik (prisma, küpik, hezagonal vb.) şekillerde olması dayanıklılığı artırdığı literatürde rapor edilmiştir (Gao et al. (2017)). Bu çalışmada kullanılan agregalar küpik, hezagonal, octogonal vb. düzgün geometrik şekillerde olduğundan beton dayanımını önemli bir katkı sağlamaktadır.

3.5. Agreganın ve betonun bakterilere karşı davranışı

Bu çalışmadaki sediment çamurunda büyük çoğunlukla *Clostridium* bakterileri mevcuttur. Bu bakteriler, mikroskopta 40X ve 100X büyütme yapılarak gözlemlenmiştir. Mikroskopun özelliği olarak 40X büyütmede bakterilerin boy, genişlik, çap gibi özelliklerini ölçülebilmektedir. Yapılan çalışmalarında belirtildiği edildiği gibi bu çalışmadaki *Clostridium* bakterileri 1.6-20 μm uzunluğunda ve 0.5-2 μm genişliğindedir (Rusnak and Smith, (2014)). Ayrıca, *Clostridium* bakterileri anaerobik (oksijensiz) ortamlarda yaşamaktadırlar (Edwards et al. (2013)). Bu nedenle 24 saat kapalı kapta bekletilerek anaerobik ortam oluşturulan sediment çamurunun mikroskop görüntüleri Şekil 5'te verilmiştir.



Şekil 5. Sediment çamurundaki *Clostridium* bakterileri

Şekil 5'teki görüntülerdeki bakteriler haretetlerdir. Ancak aggrega ortamına katılan ve 20 saat kapalı kapta bekletilen *Clostridium* bakterilerinin haretet etmediği yani hareketsiz oldukları görülmüştür. Bu da, aggrega ortamının *Clostridium* bakterilerinin haret kabiliyetlerini yitirmelerine sebep olduğunu göstermektedir. Bunun sebebinin, Tablo 1'de verilen agreganın elementel analizinde görüldüğü gibi, özellikle de oksijen oranının fazla olmasının oksijensiz (anaerobik) ortamda yaşayan bakteri olan *Clostridium* bakterilerinin yaşama ihtimallerini düşürdüğünden ve Na, Mg, Ca gibi elementlerinin oksijen veya diğer malzemelerle tepkimeye girip tuz oluşturarak *Clostridium* bakterilerinin yaşamalarına engel teşkil ettiğinden kaynaklandığını düşünmektedir (Shockley and Borger, (1991)). Bu çalışmada kullanılan bazalt agregası *Clostridium* bakterilerinin karşı dirençli bir malzemedir ve onların yaşamalarını, gelişmelerini, haretet etmelerine engel teşkil etmekte olduğu için antibakteriyel bir etki göstermiştir. Bu bazalt agregası kullanılarak yapılan beton ortamına konulan *Clostridium* bakterileri mikroskop ile incelenmiştir. Agregada olduğu gibi betonda da *Clostridium* bakterilerinin haretet etmediği görülmüştür. Yani bazalt agregası ile yapılan beton *Clostridium* bakterilerinin yaşamlarına ve gelişmelerine karşı direnç göstermiştir. Bu nedenle, bazalt agregası ile yapılan beton antibakteriyel bir özellik göstermiştir.

4. Sonuçlar

Bu çalışmada, aggrega olarak kullanılan doğal bazalt malzemesinin ıslı iletkenlik katsayıısı 0.325 ± 0.05 W/mK olarak ölçülmüştür. Bu aggrega kullanılarak yapılan betonlar, ıslı iletkenlik testlerine tabii tutulmuş ve test sonuçlarına göre farklı aggrega malzemelerinin kullanılmasıyla hazırlanan betonlara göre daha düşük ıslı iletkenlik katsayıısına sahip olmuş olup ıslı iletkenlik katsayıları 0.2401 ila 0.2547 W/mK aralığındadır. Bazalt agregası ile yapılan betonların özellikle, geri dönüştürülmüş aggregalarla yapılan betonlara kıyasla daha düşük ıslı iletkenlik katsayıısına sahip olmasının bir üstünlüğü olup bu aggrega sayesinde yapılarda daha yüksek enerji verimliliği sağlanacağı görülmüştür. İlaveten, bazalt malzemesinin yanmaması, toksik duman çıkarmaması ve doğal olması da bir başka üstünlükleridir. Böylece bu çalışmada; yanmayan, çevre dostu, toksik etkisi olmayan beton yapılarak daha sağlıklı

ve daha konforlu bir yaşam ortamı ortaya çıkarmasına büyük katkı sağlanmıştır. Günümüzde yeşil bina fikrinin önemi anlaşıldığı için ekolojik inşaat malzemelerine olan tercih artmaktadır. Özellikle, endüstriyel ülkelerde toprak yapı malzemeleri tercih edilmekte ve bu tercihin en önemli sebepleri çevre hassasiyeti ve rahat bir iç mekan ambiyansı sağlamak olarak kabul edilmektedir (Emiroğlu et al. (2015)). Kayaçlar da toprak yapı malzemelerinden biri olmakla birlikte bu çalışmada beton agregası olarak kullanılmaları ile betonun ıslı iletkenlik katsayısı azaltılarak çevre hassasiyeti konusunda çok büyük hassasiyet gösterilmiş, yanmayan, toksik etsisi olmayan, ekolojik inşaat malzemesi tasarlanmış ve yeni bir agrega tipinin keşfi hususunda önemli bir adım atılmıştır. Bunlarla birlikte, bu çalışmada bazalt agregası kullanılarak imal edilen betonların basınç dayanımları 15.33 MPa seviyelerinde olup normal dayanımlı beton sınıfına girerek yapılarda kullanımı uygundur. Yapılacak daha ileri çalışmalar ile bazalt agrega kullanılan betonların basınç dayanımlarının artırılması ve yüksek dayanımlı beton sınıfına yükselmesi gelecek hedeflerinden biridir. Bazalt agregasının ve bu agraga ile yapılan betonların *Clostridium* bakterilerine karşı dirençli malzemeler olması büyük bir üstünlük olup özellikle de anaerobik (oksijensiz) ve sediment ortamlarda kullanılabilecek uygun bir beton olarak karşımıza çıkmıştır. Ancak özellikle de mikroorganizmalara karşı dirençlilik yönünün daha detaylı araştırılmasına ihtiyaç vardır.

Kaynakça

- Bhatti, A. Q. (2016). Application of dynamic analysis and modelling of structural concrete insulated panels (SCIP) for energy efficient buildings in seismic prone areas. *Energy and Buildings*, 128 (2016) 164-177.
- Biswas, K., Shrestha, S. S., Bhandari, M. S., Desjarlais, A. O. (2016). Insulation materials for commercial buildings in North America: An assessment of lifetime energy and environmental impacts. *Energy and Buildings*, 112, 256-269.
- Callister, W. D., Rethwisch, D. G. (2014). Materials Science and Engineering an Introduction. 9th Edition. Wiley, United States of America.
- Cwalina, B. (2008). Biodeterioration of Concrete. *Architecture Civil Engineering Environment*, 4, 133-140.
- Çek, N. (2016). Parçacıklar ve Enerji Kaynakları. Lambert Academic Publishing, Saarbrucken.
- Day, K. W., Aldred, J., Hudson, B. (2013). Concrete Mix Design, Quality Control and Specification. 4th Edition. CRC Press.
- Edwards, A. N., Suárez, J. M., McBride, S. M. (2013). Culturing and Maintaining *Clostridium difficile* in an Anaerobic Environment. *Journal of Visualized Experiment*, 79, 1-8.
- Emiroğlu, M., Yalama, A., Erdoğu, Y. (2015). Performance of ready-mixed clay plasters produced with different clay/sand ratios. *Applied Clay Science*, 115, 221-229.
- Fredlund, D. G., Rahardjo, H., Fredlund, M. D. (2012). Unsaturated Soil Mechanics in Engineering Practice. John Wiley&Sons.
- Gao, D., Zhang, L., Nokken, M. (2017). Compressive behavior of steel fiber reinforced recycled coarse aggregate concrete designed with equivalent cubic compressive strength. *Construction and Building Materials*, 141, 235-244.
- Kalpakjian, S., Schmid, S. R. (2010). Manufacturing Engineering and Technology. Sixth Edition, Pearson, London.
- Kim, K., Ryu, S., Kim, J. (2017). Melt-processable aggregated boron nitride particle via polysilazane coating for thermal conductive composite. *Ceramics International*, 43, 2441-2447.
- Kiu, R., Hall, L. J. (2018). An update on the human and animal enteric pathogen *Clostridium perfringens*. *Emerging Microbes & Infections*, 7 (141), 1-15.
- Kumar, S., Gupta, R. C., Srivastava, S. (2017). Effective utilisation of quartz sandstone mining wastes: A technical note on its thermal resistance. *Journal of Cleaner Production*, 140, 1129-1135.
- Kürüm, S., Bölcü, A., Ural, M. (2018). Geochemistry and Petrogenesis of Intracontinental Basaltic Volcanism on the Northwest Arabian Plate, Gaziantep Basin, Southeast Anatolia, Turkey. *ACTA GEOLOGICA SINICA*, 92 (2), 519–535.
- Liu, Y. Wang, W., Chen, Y. F., Ji, H. (2016). Residual stress-strain relationship for thermal insulation concrete with recycled aggregate after high temperature exposure. *Construction and Building Materials*, 129, 37-47.
- Marie, I. (2017). Thermal conductivity of hybrid recycled aggregate-Rubberized concrete. *Construction and Building Materials*, 133, 516-524.
- Özcan, U., Güngör, S. (2019). Sürdürülebilir Bir Yöntem Betonda Puzolan Kullanımı. *Avrupa Bilim ve Teknoloji Dergisi*, 15, 176-182.
- Rusnak, J. M., Smith, L. A. (2014). Botulinum Neurotoxins from *Clostridium botulinum*. In book: Manual of Security Sensitive Microbes and Toxins, CRC Press, New York, 451-466.
- Schiavoni, S., D'Alessandro, F., Bianchi, F., Asdrubali, F. (2016). Insulation materials for the building sector: A review and comparative analysis. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 62, 988-1011.
- Shockley, W. L., Borger, D. C. (1991). Effect of Salt on Fermentation of Alfalfa. 2. Treatment with Sodium Chloride, *Clostridium butyricum*, and Lactic Acid Bacteria. *Journal of Dairy Science*, 74 (1), 160-166.
- Ural, M. (2012). Elazığ ve Malatya çevresindeki Yüksekova karmaşıklığı bazik volkanitlerinin petrokimyası, petrolojisi ve yaşı. Doktora Tezi, Fırat Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Elazığ.
- Ural, M. (2014). Morphologic and physical features of pillow basalts of the Yüksekova Complex around Elazığ (Eastern Anatolia, Turkey). *Journal of Tethys*, 2(1), 70-80.
- Ural, M. (2019). Geochemistry of the Volcanic Rocks of the Yüksekova Complex near Güneyköy (SE of Elazığ, E Turkey). *Avrupa Bilim ve Teknoloji Dergisi*, 17, 1125-1133.
- Ural, M., Arslan, M., Göncüoglu, M. C., Tekin, U. K., Kürüm, S. (2015). Late Cretaceous arc and back-arc formation within the southern Neotethys: Whole-rock, trace element and Sr-Nd-Pb isotopic data from basaltic rocks of the Yüksekova Complex (Malatya- Elazığ, SE Turkey). *Ophioliti*, 40 (1), 57-72.

- Ural, M., Deniz, K., Sayit, K. (2019). Mafic Volcanic and Subvolcanic Rocks from the Yüksekova Complex in the İçme-Kesikköprü Province (East of Elazığ, Eastern Turkey): Whole-Rock Geochemistry and Confocal Raman Spectroscopy Characterization. In: *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, 362(1), p.012122.
- Yun, T. S., Jeong, Y. J., Youm, K-S. (2014). Effect of Surrogate Aggregates on the Thermal Conductivity of Concrete at Ambient and Elevated Temperatures. *The Scientific World Journal*, 2014, 1-9.
- Wijayasundara, M., Crawford, M. R., Mendis, P. (2017). Comparative assessment of embodied energy of recycled aggregate concrete. *Journal of Cleaner Production*, 152, 406-419.
- Xing, Z., Beaucour, A-L., Hebert, R., Noumowe, A., Ledesert, A. (2015). Aggregate's influence on thermophysical concrete properties at elevated temperature. *Construction and Building Materials*, 95, 18-28.