

PAPER DETAILS

TITLE: Tetrachloroethylene Ve Peroksiasetik Asit Ile Klasik Ve Mikrodalga Enerji Kullanarak
Kömürlerden Organik Desülfürizasyon

AUTHORS: Selçuk ÖZGEN,Oktay BAYAT

PAGES: 1213-1224

ORIGINAL PDF URL: <https://dergipark.org.tr/tr/download/article-file/1039053>



Tetrachloroethylene ve Peroksiasetik Asit ile Klasik ve Mikrodalga Enerji Kullanarak Kömürlerden Organik Desülfürizasyon

Sulphur Desulfurization from Coal with Tetrachloroethylene and Peroxyacetic Acid by Conventional and Microwave Heating

Selçuk Özgen^{1*}, Okyat Bayat²

¹ Türkiye Kömür İşletmeleri Genel Müdürlüğü, Ankara, ozgens@tki.gov.tr; ozgen_s@hotmail.com

² Çukurova Üniversitesi, Maden Mühendisliği Bölümü, Adana, obayat@cu.edu.tr

MAKALE BİLGİLERİ

Makale geçmişi:

Geliş: 6 Nisan 2020
Düzeltilme: 2 Temmuz 2020
Kabul: 3 Temmuz 2020

Anahtar kelimeler:

Desülfürizasyon, organik sülfür, kömür, mikrodalga, kimyasal liç

ÖZET

Kömürdeki en önemli sülfür formları piridik kükürt olarak adlandırılan sülfidler ve kömüre moleküler olarak bağlı olan organik sülfürlerdir. Piridik kükürt yeterli serbestleşme sağlanarak kömürden uzaklaştırılabilmesine rağmen organik sülfür moleküler olarak bağlı olduğu için kömürle birlikte hareket eder. Bu çalışmada tetrachloroethylene (C_2Cl_4) ve peroksiasetik asit ($C_2H_4O_3$) ile C-S bağları kırılarak organik sülfürün uzaklaştırılması araştırılmıştır. Ayrıca, hangi ısıtma tekniğinin daha avantajlı olduğunu belirlemek için organik kükürt uzaklaştırma deneylerinde klasik ve mikrodalga ısıtma kullanılmıştır. Çalışmalar kapsamında toplam kükürt içeriği %4,77 olan Çanakkale/Çan kömürleri kullanılmış ve %75,94 kükürt uzaklaştırma oranı (KUO) ile toplam kükürt içeriği %1,15'e düşürülmüştür. Nihai ürünlerdeki organik kükürt uzaklaştırma oranı (OKUO) ise %86,10 olarak hesaplanmış ve bu ürünün %0,51 organik kükürt içerdiği belirlenmiştir. Ayrıca, mikrodalga ısıtmanın klasik ısıtma yöntemine göre çok kısa sürede daha fazla kükürt uzaklaştırdığı belirlenmiştir.

Doi: 10.24012/dumf.715417

ARTICLE INFO

Article history:

Received: 6 April 2020
Revised: 2 July 2020
Accepted: 3 July 2020

Keywords:

Desulfurization, organic sulfur, coal, microwave, chemical leaching

ABSTRACT

The most important forms of sulfur in coal are sulphides called pyridic sulfur and organic sulphides which are molecularly linked to coal. Pyritic sulfur can be removed from coal with enough liberation. Organic sulfur is molecularly linked to coal. So it is very difficult to remove. In this study, the removal of organic sulfur was investigated by breaking the C-S bonds with tetrachloroethylene (C_2Cl_4) and peroxyacetic acid ($C_2H_4O_3$). Also, classical and microwave heating was used in organic sulfur removal experiments to determine which heating technique is more advantageous. Çanakkale/Çan coals with a total sulfur content of 4.77% were used. With the sulfur removal rate (KUO) of 75.94%, the total sulfur content was reduced to 1.15%. The organic sulfur removal rate (OKUO) in the final product was calculated as 86.10%. this product contains 0.51% organic sulfur. In addition, it has been determined that microwave heating removes more sulfur in a very short time compared to classical heating method.

* Sorumlu yazar / Correspondence

Selçuk ÖZGEN

✉ ozgens@tki.gov.tr; ozgen_s@hotmail.com

Giriş

Sanayileşmenin hızla artması enerji talebindeki artışı da beraberinde getirmektedir. Artan talebi karşılamak için enerji tasarrufunu gerekli önemi vermek ve yenilenebilir enerji kaynağı olan linyitlerimizin kullanımını artırmak gerekmektedir. Ancak, yerli linyitlerimizin düşük ısı değeri (%65'i 2000 kcal/kg'ın altında) ve yüksek kükürt içerikli (%1-5 S) olması, hava/çevre kirliliği ve dolayısıyla insan sağlığı açısından düşünüldüğünde termik santrallerde kullanımı zorlaşmaktadır [1-2]. Linyitlerin kalorifik değeri basit ve düşük maliyetli metotlar kullanılarak artırılabilmesine rağmen içerdiği kükürt çeşitli sorunlara neden olmaktadır. Bu yüzden bazı durumlarda uzaklaştırılması bir zorunluluk haline gelmektedir.

Kömürde bulunan kükürt formları sülfidler, sülfatlar, organik sülfür ve elementel sülfür olarak dört gruba ayrılmasına rağmen en önemli kükürt formu sülfidler olarak adlandırılan pirit ve markasit gibi mineraller ile kömüre moleküler olarak bağlanmış organik sülfürlerdir [3]. Sülfidler olarak adlandırılan piritik sülfürler makul derecede serbestleşme sağlanarak gravite, manyetik veya fiziko-kimyasal ve kimyasal yöntemlerle kömürden uzaklaştırılabilir [4-6]. Organik kükürt ise moleküler olarak bağlı olduğu için fiziksel yada fiziko-kimyasal yöntemlerle uzaklaştırılması imkansıza yakındır. Bu kükürt türünü uzaklaştırabilecek en etkin yöntemler kimyasal yöntemlerdir. Kimyasal yöntemlerde kullanılan kimyasal maddeleri ise asitler, bazlar, çözücüler, indirgeyici veya yükseltgeyiciler olabilmektedir [7-10].

Palmer vd. [11], oksidasyon yöntemiyle kömürden organik sülfürü uzaklaştırmaya çalışmışlardır. Bunun için kömür ile bir oksitleyici olan hidrojen peroksit (H_2O_2), perasedik asit ($C_2H_4O_3$), potasyum permanganat ($KMnO_4$) ve sodyum dikromat ($Na_2Cr_2O_7$) kullanarak muamele etmişler ve daha sonra metanol (CH_4O) türü çözücüde organik kükürdü uzaklaştırmışlardır. Bu sayede organik ve inorganik sülfürün bir kısmını uzaklaştırmışlardır. Zhao vd. [12], asetik asit ($C_2H_4O_2$) ve hidrojen peroksit (H_2O_2) karışımlarını kullanarak kömürden organik

kükürdü oksitleyerek uzaklaştırmaya çalışmışlardır. En iyi sonucu -0,23mm tane boyutunda, 104 °C reaksiyon sıcaklığında 1 saat liç yaparak elde etmişlerdir. Bu şartlarda organik kükürdün %60,8'ini uzaklaştırmışlardır.

Jorjani vd. [13], %1,44 toplam kükürt içeren İran Tabas kömürlerinden piritik ve organik kükürdün uzaklaştırılmasında mikrodalga enerji ve peroksiasetik asiti (PAA) kullanmışlardır. Mikrodalga enerji süresi ve kimyasal konsantrasyonunun artışı ile bünyeden uzaklaştırılan kükürt miktarında arttığını belirlemişlerdir. Yapılan çalışmalar neticesinde piritik kükürdün büyük çoğunluğunun, toplam kükürdün ise %61,89'unun uzaklaştırılabildiğini belirlemişlerdir. Aynı araştırmacılar yaptıkları bir başka çalışmada aynı kömürleri kullanarak farklı oksidasyon yöntemleri (açık havada ve PAA ile oksidasyon) ve sodyum batoksitin etkileri araştırmışlardır. Bu çalışmalarında ise piritik kükürtte %84, organik kükürtte %49 ve toplam kükürtte %67 oranında uzaklaştırma sağladıklarını ifade etmişlerdir [14]. Benzer olarak Sönmez ve Giray [15]'da yüksek oranda kükürt içeren Çayırhan (%5,2) ve Gediz yöresi (%7,6) kömürlerinden kükürdün uzaklaştırılması amacıyla peroksiasetik asit (PAA) kullanılmışlardır. Seçimli olarak kükürdü oksitleyebilen peroksiasetik asidin kullanılması ile yapılan bu çalışma ile Çayırhan linyitlerinden %80, Gediz yöresi linyitlerinden ise %40 oranında toplam kükürt uzaklaştırılabilmıştır. Jorjani ve arkadaşları [13] yaptığı başka bir çalışmada ise perasetik asit ile mikrodalgada kömürden sülfür uzaklaştırmaya çalışmışlar ve -0,3 mm tane boyutunda inorganik kükürdün maksimum %86,6'sını organik kükürdün %35'ini uzaklaştırmışlardır. Ahmed ve Rahim [16], ethanol (C_2H_6O), dimetilbenzen (C_8H_{10}), benzen (C_6H_6) ve piridin (C_5H_5N) gibi organik çözücüler ile Na_2CO_3 , KOH, Methanol (CH_4O), NaOH, Na_2SO_3 gibi inorganik çözücüler organik kükürdün uzaklaştırılmasında kullanmışlardır. En iyi organik çözücüyü Etil alkol ve dimetilbenzenin 1:1 oranlarında karışımıyla elde etmişler ve kömürdeki organik kükürdün %67,20'sini uzaklaştırmışlardır. En iyi inorganik çözücü olarak ta NaOH'li belirlemişler ve organik kükürdün %67,20'sini uzaklaştırmışlardır. Zhao vd. [17],

tetrachloroethylene (C_2Cl_4) ile 0,074 mm boyutundaki sülfürlü kömürleri liç işlemine tabi tutmuşlar ve organik sülfürün %50,2'sini uzaklaştırmışlardır. Longjun vd. [18], 1-phrpyl alcohol (C_3H_8O) kullanarak kömürdeki organik kükürdün %42,29-60,70'ini uzaklaştırmışlardır. Mi vd. [19] tetrachloroethylene (C_2Cl_4) kullanarak kömürlerden kükürt uzaklaştırılmasını mikrodalga enerji ve ultrasonik dalga vererek araştırmışlardır. -0,1 mm tane boyutundaki kömürü 70 dakika ultrasonik dalga vererek ve 30 dakika 280 W mikrodalgada ısıtarak %51,6 sülfür uzaklaştırma sağlamışlardır. Mi ve Wei [20] yine ultrasonik ve mikrodalga enerjisi altında tetrachloroethylene kullanarak sülfür uzaklaştırmaya çalışmışlardır. Çalışmalarından önce kullanacakları kömürü HNO_3 ile muamele ederek inorganik kükürdün tamamını uzaklaştırmışlardır. İnorganik kükürdü uzaklaştırarak kullandıkları %0,94 organik sülfür içerikli kömürün 30 dakika boyunca yapılan liç işlem sonucunda %45 organik sülfür uzaklaşmıştır.

Ultrasonik ses dalgaları ve mikrodalga ısıtmanın kullanıldığı bir başka çalışmada Jie vd. [21] Çin kömür numunelerindeki kömürü oluşturan maseral grupları ayrı ayrı belirlemiş ve her bir maseralin içerdiği kükürt türleri (organik, piritik, sülfat) belirlenmeye çalışılmıştır. Daha sonra peroksiasetik asit (PAA) ile ultrasonik ses dalgaları ve mikrodalga enerji yardımı ile kükürt uzaklaştırma çalışmaları gerçekleştirilmiştir. Yapılan çalışma ile maseral grupları ve içerdikleri kükürdün uzaklaştırılma olanakları incelenmiş ve en kolay mineral madde inertinitten, en zor vitrinitten kükürt uzaklaştırılabildiği belirlemişlerdir. Bu çalışma ile %53,1 oranında kükürdün bünyeden uzaklaştırılabildiğini saptamışlardır.

Her ne kadar farklı araştırmacılar farklı kimyasal türleri ile bazı çalışmalar yapmış olsada ya yeterli kükürt uzaklaştırma sağlanamamış ya da kullanılan yöntem ekonomik olmamıştır. Bu yüzden bu çalışmada klasik ısıtma ve mikrodalga ısıtmanın etkisi karşılıklı olarak araştırılmış ve avantajlı olan ısıtma tekniği ve kullanılan parametrelerin organik kükürt uzaklaştırmaya etkisi belirlenmiştir. Çalışmalarda Çanakkale/Çan kömürlerindeki organik kükürdün uzaklaştırılması için daha önceki çalışmalarda etkili olabilecekleri belirtilen tetrachloroethylene (C_2Cl_4) ve peroksiasetik asit ($C_2H_4O_3$) kullanılmıştır. Her iki kimyasal da her iki ısıtma tekniğinde kullanılarak optimum şartlar belirlenmiştir.

Materyal ve Metot

Materyal

Çalışmada kullanılan kömür numuneleri yüksek kükürt içeriğine sahip olduğu bilinen Çanakkale/Çan kömür sahalarından alınmıştır. Havada kuru olarak yapılan tam kömür analizleri Çizelge 1'de verilmiştir. Kömürlerin Kül ve uçucu madde analizlerinde ASTM D 3174, kükürt analizlerinde ASTM D 4239, Nem analizlerinde TSE 690, farklı bazlarda analizlerin hesaplanmasında ise ISO 1170 ve ISO 1988 kullanılmıştır. Ayrıca organik kükürt hesaplamaları TS 329 ISO 157 standardına uygun olarak gerçekleştirilmiş olup toplam kükürt değerinden sülfat ve piritik kükürdün çıkarılması ile bulunmuştur. Analiz sonuçlarına göre deneylerde toplam kükürt içeriği %4,77 olan kömür numuneleri kullanılmış olup, bu numunelerin organik kükürt içeriği %3,67 olarak hesaplanmıştır.

Çizelge 1. Numunelere ait kömür analizi

Kömür Analizi			Elementel Analiz			Kükürt Dağılımı		
Toplam Nem	%	2,28	Karbon	%	24,29	Organic Sulphur	%	3,67
Kül	%	54,98	Hidrojen	%	2,43	Pyrite Sulphur	%	0,41
Uçucu Madde	%	28,59	Azot	%	0,31	Sulphate Sulphur	%	0,69
Sabit Karbon	%	14,16	Oksijen	%	10,33			
Alt Isıl Değer	Kcal/kg	2.101	Toplam Kükürt	%	4,77			

Metot

Kömür Hazırlama

-100 mm tane boyutuna sahip olan kömür örnekleri önce çeneli kırıcı ile 1 cm altına kırılmış daha sonra çekiçli değirmen ile 0,5 mm tane boyutunun altına öğütülmüştür. Öğütülen kömür numuneleri standartlara uygun olarak bölünerek kurutulmuş ve kimyasal liç için hazır hale getirilmiştir.

Organik kükürt uzaklaştırma

Toplam kükürt içeriği %4,77, organik kükürt içeriği %3,67 olan kömür numunesinden tetrachloroethylene (C₂Cl₄) ve peroksiasetik asit (C₂H₄O₃) kullanılarak organik kükürt uzaklaştırılmaya çalışılmıştır.

Tetrachloroethylene (C₂Cl₄): TCE olarak isimlendirilen tetrachloroethylene, mükemmel bir organik madde çözücüdür. Uçuculuğu ve yanıcı olmayışı nedeniyle kuru temizlemede kullanılmaktadır. Kömürden özellikle organik kükürt uzaklaştırılmasında kullanılmış ve bu yolla organik kükürdün %50'ye yakını uzaklaştırılmış, ayrıca bir miktarda kül uzaklaştırdığı bazı araştırmacılar tarafından rapor edilmiştir.

Peroksiasetik asit (C₂H₄O₃): Kısaca PAA olarak isimlendirilen peroksiasetik asit, asetik asit (C₂H₄O₂) ile hidrojen peroksidin (H₂O₂) belirli oranlarda karıştırılması ile elde edilen bir asit türüdür. Peroksiasetik asit, kömür bünyesindeki kükürt türlerinin oksitlenmesini sağlayıp

çözülebilir yapılar dönüştürerek kömürden kükürt ve çeşitli kül yapıcı maddelerin uzaklaştırılması amacıyla kullanılan bir kimyasaldır. Peroksiasetik asidin organik kükürt türlerini selektif olarak oksitlemesi, bünyeden organik kükürdün uzaklaştırılmasında etkili olmakta, ancak uzaklaştırılan organik kükürt miktarı sınırlı seviyelerde kalmaktadır.

Kükürt uzaklaştırma deneyleri Çizelge 2'deki deney parametreleri kullanılarak hem klasik ısıtma hem de mikrodalga ısıtma teknikleri kullanılarak 250 cc beherlerde yapılmıştır. Klasik ısıtma yönteminde çözeltiyi ısıtmak için Wisd Wisestir marka MSH-20D model ısıtıcı manyetik karıştırıcı kullanılırken mikrodalga ısıtma tekniğinde Lab-Kits brand MW-ER-02 model ultrasonik/mikrodalga reaktör kullanılmıştır. Burada mikrodalga gücü ısıtma amacıyla kullanılmış, karıştırma amacıyla ultrasonik dalga uygulanmıştır. Her iki ısıtma tekniğinde de deney sonrası katı numune filtre edilerek ayrılmış, 3 kez saf su ile yıkandıktan sonra 100 °C'de 2 saat kurutulmuştur. Elde edilen kömür örneklerine toplam kükürt analizleri yapılarak toplam kükürt uzaklaştırma oranı (KUO) Denklem 1 ile hesaplanmıştır. Her deney için organik kükürt analizi yapılmamış olup en yüksek KUO elde edilen örneklerde organik kükürt analizleri yapılmıştır.

$$\text{Kükürt Uzak. Oranı (\%)} = \frac{K_F - K_C}{K_F} \times 100 \quad (1)$$

Burada; K_F : Beslemenin toplam kükürt içeriği (%), K_C : deney sonrası toplam kükürt içeriği (%)

Çizelge 2. Klasik ve Mikrodalga ısıtma test parametreleri.

Deney Türü	Bağımsız Değişken	Sembol	Alt Sınır	Üst Sınır
Klasik Isıtma	Kimyasal konsantrasyon (M)	KK	0.1	0.3
	Reaksiyon sıcaklığı (°C)	S	30	90
	Reaksiyon süresi (dk)	Z	30	120
	Karıştırma hızı (rpm)	KH	600	1350
	Katı oranı (%)	KO	5	20
Mikrodalga Isıtma	Kimyasal konsantrasyon (M)	KK	0.1	0.3
	Reaksiyon süresi (dk)	Z	5	20
	Mikrodalga gücü (W)	MG	400	1200
	Katı oranı (%)	KO	5	20

İstatistiksel Analiz

İstatistiksel yöntemler, gözlemlerden bilgi edinmek ve temsil eden sayılardan doğru anlamlar çıkarmak amacıyla, bir araya getirilen verilerin analizinde kullanılır. İstatistiksel deney tasarımının amacı minimum zaman, kaynak ve harcama ile maksimum anlamlı verileri elde etmektir. Bundan dolayı deney tasarımı geleneksel yöntemlerden uzak ve araştırmalara yeni bir yaklaşım getirmektedir. Geleneksel deney tasarım yöntemlerinde yüksek malzeme maliyeti, uzun zaman alması ve en önemlisi fazla sayıda analiz ile yüksek maliyetler oluşturmaktadır. Geleneksel yöntemlerde her bir parametrenin deney üzerindeki etkisini araştırmak için diğer bütün parametreler sabit tutulmakta ve her seferinde farklı bir parametre denenmektedir. Bu şekilde hem deney sayısı artmakta hem de parametreler arası iç etkileşim gözardı edilmektedir. Bu yüzden geleneksel

yöntemlerle yapılacak çalışmalarda parametreler ve seviyeleri sınırlı sayıda tutulmakta ve sonuca ulaşmak zorlaşmaktadır.

Günümüzde hemen hemen her bilim dalında kullanılan istatistiksel deney tasarım yöntemleri, bu çalışma kapsamında yapılacak olan linyit kömürlerinden organik kökürdün uzaklaştırılmasında da kullanılmıştır. Deney tasarımı, merkezi kompozit tasarımı olan Box-Behnken deney tasarım yöntemi ile yapılmıştır. Deneyler sonucu elde edilen verilerle kökür uzaklaştırmayı tanımlayan modeller üretilmiştir. Bu modeller yanıt yüzeyi yöntemleri kullanılarak analiz edilmiş ve optimizasyonu yanıt yüzeyi ile yapılmıştır. Deney tasarımı, yanıtların analizi, modelleme ve grafiklerin çizimi Minitab® 16 bilgisayar programı ile yapılmıştır. Çizelge 2’de verilen bağımsız değişken ve seviyeleri kullanılarak klasik ısıtma metodu için 46 deney-

Çizelge 3. Klasik ısıtma için deneysel kodlama.

Deney No	Bağımsız Değişken					Exp. No	Bağımsız Değişken				
	KK	S	Z	KH	KO		KK	S	Z	KH	KO
1	0	0	0	0	0	24	0	0	0	0	0
2	0	1	0	1	0	25	0	0	0	0	0
3	0	-1	0	0	1	26	1	0	0	-1	0
4	0	-1	0	0	-1	27	0	0	0	0	0
5	1	0	1	0	0	28	-1	0	0	-1	0
6	0	1	1	0	0	29	0	0	0	0	0
7	0	-1	0	-1	0	30	1	0	0	0	-1
8	0	0	0	-1	1	31	0	0	1	0	-1
9	0	0	1	1	0	32	-1	0	0	1	0
10	0	-1	1	0	0	33	0	0	1	-1	0
11	-1	1	0	0	0	34	-1	0	1	0	0
12	0	1	0	-1	0	35	0	0	-1	-1	0
13	1	0	-1	0	0	36	0	0	0	1	-1
14	0	0	0	1	1	37	0	0	0	-1	-1
15	0	0	1	0	1	38	-1	-1	0	0	0
16	1	1	0	0	0	39	0	-1	-1	0	0
17	0	0	-1	1	0	40	-1	0	0	0	1
18	0	0	-1	0	-1	41	0	1	-1	0	0
19	0	1	0	0	1	42	1	0	0	1	0
20	0	-1	0	1	0	43	-1	0	0	0	-1
21	0	0	-1	0	1	44	0	0	0	0	0
22	0	1	0	0	-1	45	1	-1	0	0	0
23	1	0	0	0	1	46	-1	0	-1	0	0

Çizelge 4. Mikrodalga ısıtma için deneysel kodlama.

Deney No	Bağımsız Değişken				Deney No	Bağımsız Değişken			
	KK	Z	MG	KO		KK	Z	MG	KO
1	0	1	-1	0	15	-1	0	-1	0
2	-1	0	0	1	16	-1	1	0	0
3	-1	0	1	0	17	-1	-1	0	0
4	1	1	0	0	18	0	0	1	1
5	0	0	0	0	19	1	0	-1	0
6	1	-1	0	0	20	-1	0	0	-1
7	0	0	1	-1	21	0	1	1	0
8	0	-1	-1	0	22	1	0	1	0
9	1	0	0	1	23	0	-1	0	-1
10	0	0	0	0	24	0	1	0	1
11	0	-1	1	0	25	0	0	-1	1
12	0	0	0	0	26	0	1	0	-1
13	0	0	-1	-1	27	0	-1	0	1
14	1	0	0	-1					

-(6 merkez nokta), mikrodalga ısıtma için 27 deney (3 merkez nokta) belirlenmiş ve hazırlanan deney seti Çizelge 3 ve 4’de verilmiştir. Çizelge -1 bağımsız değişkenin minimum seviyesini, 1 maksimum seviyesini ve 0 ise orta seviyesini göstermektedir. Deneyler sonrasında elde edilen veriler ile Minitab® 16 yardımıyla kükürt uzaklaştırma oranını belirleyen 2. dereceden denklemler ve korelasyon katsayıları (R2) hesaplanmıştır.

Sonuçlar ve Tartışma

Klasik ısıtma yöntemiyle organik kükürt uzaklaştırma

Klasik ısıtma yöntemi ile tetrachloroethylene (TCE) ve peroksiasetik asit (PAA) kullanılarak yapılan 46 deney serisine ait sonuçlar Çizelge 5’de verilmiştir. Bu sonuçlara göre PAA ile en iyi sonuç Deney 45’de (Kimyasal kons.=%20; Sıcaklık=20 °C; Süre=75 dk; Karıştırma hızı=975 d/d; Katı oranı=%12,5) %56,01 KUO olarak elde edilirken, TCE ile en iyi sonuç Deney 16’da (Kimyasal kons.=%40; Sıcaklık=90 °C; Süre=75 dk; Karıştırma hızı=975 d/d; Katı oranı=%12,5) %71,08 KUO olarak elde edilmiştir. Ayrıca Çizelge 5’deki sonuçlar kullanılarak hazırlanan regrasyon modelleri ve katsayıları Çizelge 6’da verilmiştir.

Deneyler sonrasında en iyi sonucun elde edilen deneylerdeki kömür örneklerinin organik kükürt

uzaklaştırma oranlarını belirlemek için organik kükürt analizi yapılmıştır. PAA için 45 nolu deneyden elde edilen kömür örneği ve TCE için 16 nolu deneyden elde edilen kömür örneğine ait organik kükürt analiz sonuçları Çizelge 7’de verilmiştir. Çizelgeden de görüldüğü gibi PAA kimyasalı kullanıldığında %56,01 toplam kükürt uzaklaştırma oranı (KUO) elde edilirken %67,90 organik kükürt uzaklaştırma oranı (OKUO) elde edilmiştir. TCE kimyasalında ise %71,08 KUO elde edilirken %83,55 OKUO elde edilmiştir. OKUO’larının KUO’ndan daha yüksek çıkması bu kimyasalların organik kükürde daha çok etki ettiğini göstermektedir.

Mikrodalga Isıtma Yöntemiyle Organik Kükürt Uzaklaştırma

Mikrodalga ısıtma yöntemi ile tetrachloroethylene (TCE) ve peroksiasetik asit (PAA) kullanılarak yapılan 27 deney serisine ait sonuçlar Çizelge 8’de verilmiştir. Bu sonuçlara göre PAA ile en iyi sonuç Deney 13’de (Kimyasal kons.=%12,5; Süre=12,5 dk; Mikrodalga gücü=400 W; Katı oranı=%5) %62,97 KUO olarak elde edilirken, TCE ile en iyi sonuç Deney 22’de (Kimyasal kons.=%40; Süre=12,5 dk; Mikrodalga gücü=1200 W; Katı oranı=%12,5) %75,94 KUO olarak elde edilmiştir. Ayrıca Çizelge 8’deki sonuçlar kullanılarak hazırlanan regrasyon modelleri ve katsayıları Çizelge 9’da verilmiştir.

Çizelge 5. Klasik ısıtma yöntemi test sonuçları.

Sıra No	KUO		Sıra No	KUO		Sıra No	KUO	
	PAA	TCE		PAA	TCE		PAA	TCE
1	44,21	55,53	17	43,10	50,83	32	42,47	50,24
2	30,90	59,63	18	41,82	53,40	33	41,90	54,98
3	51,06	42,48	19	25,41	62,90	34	36,52	45,45
4	53,07	54,67	20	53,86	54,07	35	37,90	53,27
5	40,68	63,78	21	42,28	53,76	36	47,17	52,97
6	29,62	64,71	22	33,21	64,17	37	44,41	53,13
7	53,50	39,53	23	43,32	64,81	38	51,15	46,48
8	37,54	56,95	24	44,21	55,53	39	54,35	43,10
9	35,42	56,89	25	44,21	55,53	40	35,92	51,08
10	52,40	50,74	26	43,75	62,72	41	32,53	62,40
11	28,84	51,76	27	44,21	55,53	42	46,04	69,35
12	34,87	63,20	28	43,55	48,58	43	42,91	50,22
13	36,36	64,57	29	44,21	55,53	44	44,21	55,53
14	33,96	66,23	30	38,66	66,58	45	56,01	64,60
15	40,00	57,50	31	40,12	53,85	46	46,43	48,20
16	34,15	71,08						

Çizelge 6. Klasik ısıtmada kükürt uzaklaştırma oranı için 2.derece regrasyon modelleri ve katsayıları.

Kimyasal	Regrasyon Modeli	R ²
PAA	$32,67-1,25 \times \text{KK} -0,433 \times \text{S} +0,259 \times \text{Z} +0,033 \times \text{KH} +0,936 \times \text{KO} -0,0216 \times \text{KK}^2 +5,565 \times 10^{-4} \times \text{S}^2 -$ $1,242 \times 10^{-3} \times \text{Z}^2 -2,464 \times 10^{-6} \times \text{KH}^2 -0,031 \times \text{KO}^2 +0,0055 \times \text{KK} \times \text{S} +0,010 \times \text{KK} \times \text{Z} +8,88 \times 10^{-5} \times \text{KK} \times \text{KH} +$ $0,062 \times \text{KK} \times \text{KO} -7,407 \times 10^{-4} \times \text{S} \times \text{Z} -1,778 \times 10^{-4} \times \text{S} \times \text{KH} -1,0867 \times 10^{-2} \times \text{S} \times \text{KO} -2,073 \times 10^{-4} \times \text{Z} \times \text{KH} -$ $7,405 \times 10^{-4} \times \text{Z} \times \text{KO} -7,11 \times 10^{-4} \times \text{KH} \times \text{KO}$	91,93
TCE	$21,98-0,3641 \times \text{KK} +0,543 \times \text{S} +0,121 \times \text{Z} +0,005 \times \text{KH} -1,834 \times \text{KO} +0,012 \times \text{KK}^2 -3,009 \times 10^{-5} \times \text{S}^2 -$ $7,36 \times 10^{-4} \times \text{Z}^2 +6,815 \times 10^{-8} \times \text{KH}^2 +0,015 \times \text{KO}^2 +0,0008 \times \text{KK} \times \text{S} +0,00074 \times \text{KK} \times \text{Z} +0,0003 \times \text{KK} \times \text{KH} -$ $0,007 \times \text{KK} \times \text{KO} -1,48 \times 10^{-3} \times \text{S} \times \text{Z} -4,2 \times 10^{-4} \times \text{S} \times \text{KH} +1,44 \times 10^{-2} \times \text{S} \times \text{KO} +8,89 \times 10^{-5} \times \text{Z} \times \text{KH} +7,4 \times 10^{-19} \times \text{Z} \times \text{KO} +$ $8,9 \times 10^{-4} \times \text{KH} \times \text{KO}$	86,19

Çizelge 7. Klasik ısıtma yöntemi organik kükürt analiz sonuçları

Kimyasal	Besleme (%)		Temiz Kömür (%)			
	Toplam Kükürt	Organik Kükürt	Toplam Kükürt	KUO	Organik Kükürt	OKUO
PAA	4,77	3,67	2,09	56,01	1,21	67,90
TCE	4,77	3,67	1,38	71,08	0,62	83,55

Sonuçlar klasik ısıtma yöntemiyle karşılaştırılırsa PAA ile elde edilen en iyi sonuçlarda mikrodalga enerjisi kullanıldığında %7 daha fazla kükürt uzaklaştırılma oranı elde edilmiştir. TCE ile yapılan deneylerde en iyi sonuçlarda mikrodalga enerjisi kullanıldığında %5 daha fazla kükürt uzaklaştırma oranı elde edilmiştir. Ayrıca mikrodalga enerjisi daha fazla

kükürt uzaklaştırmanın dışında zamandan ve dolayısıyla tüketilen enerjiden büyük avantaj sağlamaktadır. Klasik ısıtma yönteminde her iki kimyasal ile yapılan çalışmalarda optimum sonuçlar 75 dk'da elde edilirken mikrodalga ısıtma yönteminde 12,5 dk'da elde edilmektedir. Yani 6 kat daha kısa sürede daha yüksek kükürt uzaklaştırma oranı elde edilmiştir.

Çizelge 8. Mikrodalga ısıtma yöntemi test sonuçları.

Sıra No	SRR		Sıra No	SRR		Sıra No	SRR	
	PAA	TCE		PAA	TCE		PAA	TCE
1	56,55	55,76	10	45,13	61,72	19	36,59	71,32
2	41,50	49,85	11	33,96	56,26	20	47,57	57,77
3	32,46	58,97	12	45,13	61,72	21	34,93	65,64
4	40,45	71,71	13	62,97	61,87	22	30,35	75,94
5	45,13	61,72	14	40,85	72,67	23	45,75	69,73
6	50,26	71,20	15	56,83	57,37	24	48,18	71,23
7	37,95	59,67	16	38,89	50,98	25	59,38	67,82
8	59,94	52,01	17	43,96	54,49	26	46,06	63,15
9	41,90	72,23	18	49,48	66,32	27	47,97	65,06

Çizelge 9. Mikrodalga ısıtmada kükürt uzaklaştırma oranı için 2.derece regrasyon modelleri ve katsayıları

Kimyasal	Regrasyon Modeli	R ²
PAA	$106,49 + 0,206 \times \text{KK} - 0,8 \times \text{Z} - 9,27 \times 10^{-2} \times \text{MG} - 3,1 \times \text{KO} - 0,09 \times \text{KK}^2 + 0,004 \times \text{Z}^2 - 8,69 \times 10^{-6} \times \text{MG}^2 + 0,06 \times \text{KO}^2 - 0,02 \times \text{KK} \times \text{Z} + 2,08 \times 10^{-3} \times \text{KK} \times \text{MG} + 3,1 \times 10^{-2} \times \text{KK} \times \text{KO} + 7,52 \times 10^{-4} \times \text{Z} \times \text{MG} + 8,76 \times 10^{-3} \times \text{Z} \times \text{KO} + 1,65 \times 10^{-3} \times \text{MG} \times \text{KO}$	77,07
TCE	$67,75 - 0,58 \times \text{KK} - 1,04 \times \text{Z} + 2,72 \times 10^{-1} \times \text{MG} - 2,88 \times \text{KO} + 1,17 \times 10^{-2} \times \text{KK}^2 - 1,56 \times 10^{-2} \times \text{Z}^2 - 3,75 \times 10^{-3} \times \text{MG}^2 + 0,062 \times \text{KO}^2 + 0,018 \times \text{KK} \times \text{Z} + 1,69 \times 10^{-3} \times \text{KK} \times \text{MG} + 2,67 \times 10^{-2} \times \text{KK} \times \text{KO} + 6,68 \times 10^{-3} \times \text{Z} \times \text{MG} + 7,11 \times 10^{-2} \times \text{Z} \times \text{KO} - 1,67 \times 10^{-3} \times \text{MG} \times \text{KO}$	78,53

Klasik ısıtma yönteminde olduğu gibi mikrodalga ısıtma deneyleri sonrası en yüksek kükürt uzaklaştırma oranlarının elde edildiği deneylerdeki kömür örneklerinin organik kükürt uzaklaştırma oranlarını belirlemek için organik kükürt analizleri yapılmıştır. PAA için 13 nolu deneyden elde edilen kömür örneği ve TCE için 22 nolu deneyden elde edilen kömür örneğine ait organik kükürt analiz sonuçları Çizelge 10'da

verilmiştir. Çizelgeden de görüldüğü gibi PAA kimyasalı kullanıldığında %62,97 toplam kükürt uzaklaştırma oranı (KUO) elde edilirken %69,75 organik kükürt uzaklaştırma oranı (OKUO) elde edilmiştir. TCE kimyasalında ise %75,94 KUO elde edilirken %86,10 OKUO elde edilmiştir. Görüldüğü gibi toplam kükürt oranı en yüksek elde edilen TCE ile organik kükürdün neredeyse tamamına yakını uzaklaştırılmıştır.

Çizelge 10. Mikrodalga ısıtma yöntemi organik kükürt analiz sonuçları.

Kimyasal	Besleme (%)		Temiz Kömür (%)			
	Toplam Kükürt	Organik Kükürt	Toplam Kükürt	KUO	Organik Kükürt	OKUO
PAA	4,77	3,67	1,77	62,97	1,11	69,75
TCE	4,77	3,67	1,15	75,94	0,51	86,10

Kükürt Uzaklaştırma Oranına Klasik Isıtma Değişkenlerinin Etkisi

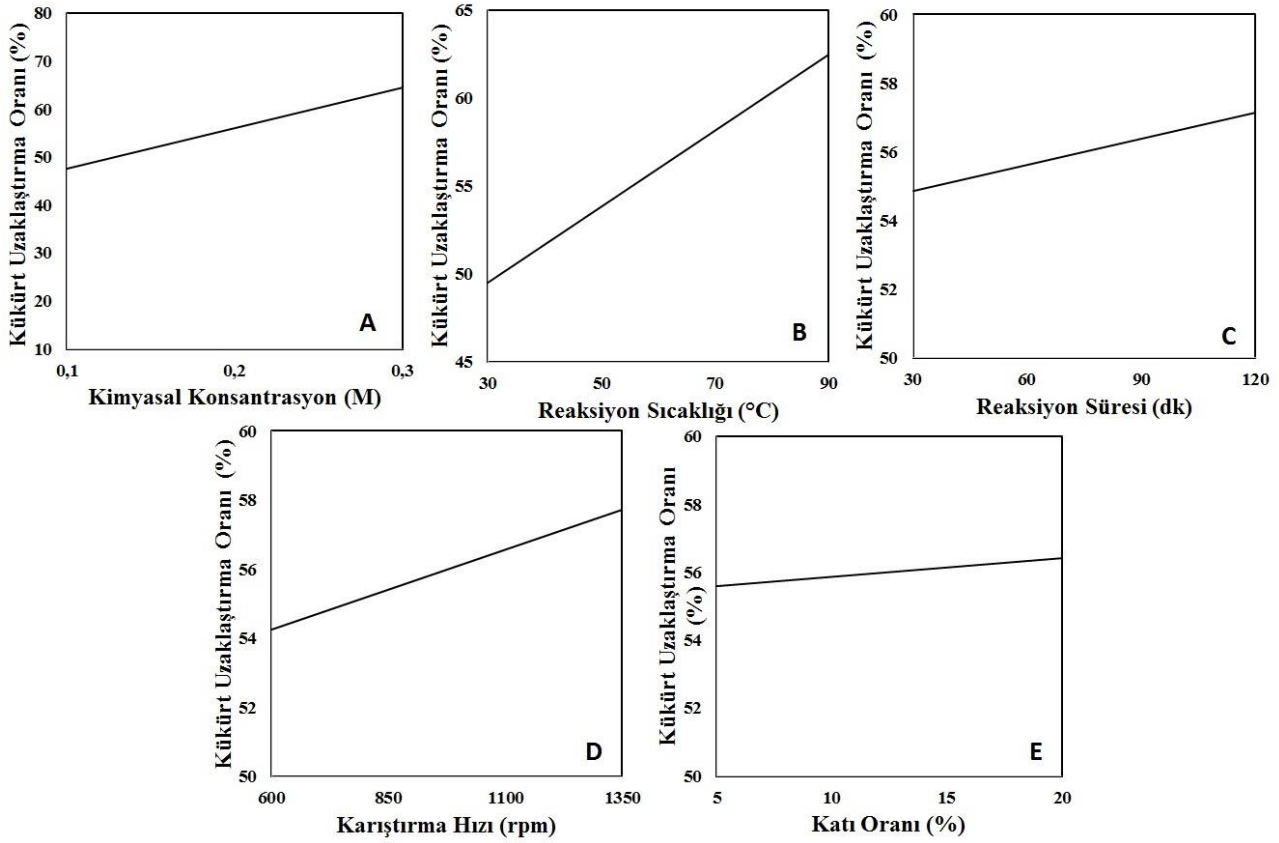
Sonuçların daha iyi anlaşılması ve kükürt uzaklaştırma oranına klasik ısıtma deneylerinde değişken parametrelerin etkisini görmek için en iyi KUO elde edilen tetrachloroethylene deneylerindeki sonuçlar kullanılarak iki boyutlu grafikler çizilmiştir (Şekil 1). Şekillerde klasik ısıtma deneylerindeki herbir değişkenin kükürt uzaklaştırma oranına etkisi karşılaştırılmıştır. Çizimler için diğer dört değişkenin orta seviyesi kullanılmıştır.

Şekil 1'den de görüldüğü gibi klasik ısıtma deneylerinde kullanılan bütün değişken parametrelerin kükürt uzaklaştırma oranına pozitif etkisi olmuştur. Ancak bu etki bazılarında sınırlı miktarda kalmıştır. Bir reaksiyonun en önemli parametrelerinden birisi kimyasal konsantrasyondur. Şekil 1A'da kimyasal konsantrasyonun etkisi görülmektedir. 0,1 M tetrachloroethylene kullanıldığında %50 civarında KUO elde edilirken 0,3 M'da %70 civarına ulaşmıştır. Yani yaklaşık %20 civarında bir artış elde edilmiştir. Kimyasal reaksiyon hızını değiştirebilecek bir diğer önemli parametre ise reaksiyon sıcaklığıdır. Şekil 1B'de ise reaksiyon sıcaklığının değişiminde KUO'nun

nasıl değiştiği görülmektedir. 30 °C'de %50 oranında KUO elde edilirken 90 °C'de bu oran %62'lere çıkmıştır. Diğer parametrelerden reaksiyon zamanı ise Şekil 1C'de görülmektedir. Burada ise ilk 30 dakikada KUO'nı %50 civarında elde edilirken 120 dakikada ancak %58'lere çıkabilmiştir. Yani gerçekleşen KUO'nun büyük kısmı ilk 30 dakika içerisinde gerçekleşmektedir. Diğer parametrelerden karıştırma hızı ve katı oranı da sırasıyla Şekil 1D ve 1E'de görülmektedir. Bu değişkenlerin diğer parametrelerde olduğu gibi dikkate değer bir etkisi olmamıştır.

Kükürt Uzaklaştırma Oranına Mikrodalga Isıtma Değişkenlerinin Etkisi

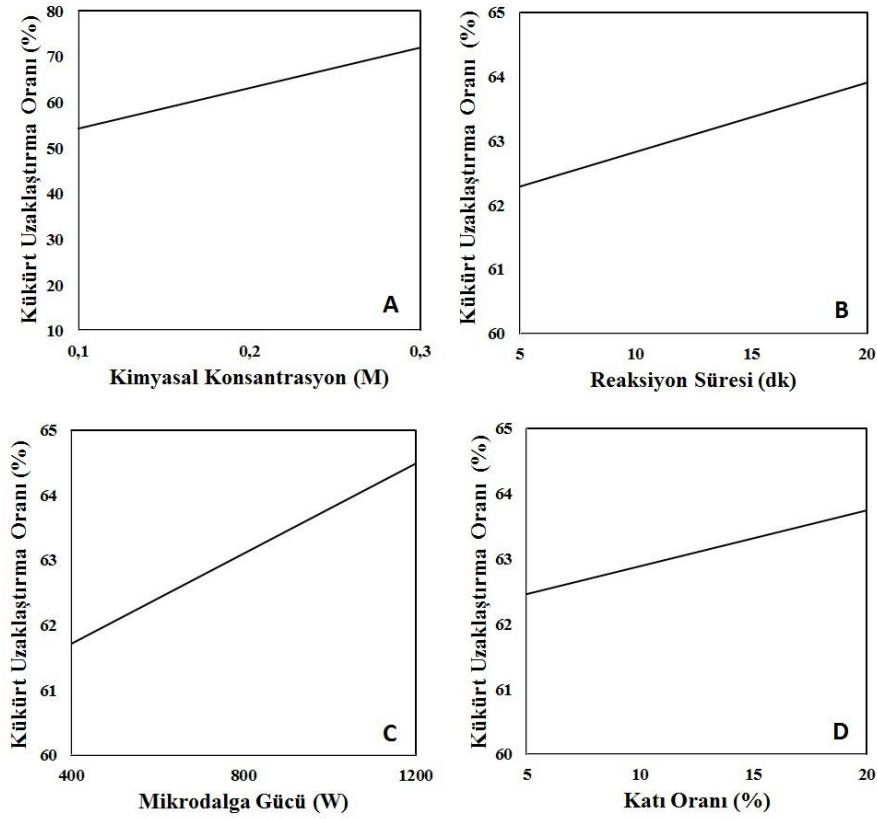
Klasik ısıtma deneylerinde olduğu gibi en iyi KUO elde edilen tetrachloroethylene deneylerindeki sonuçlar kullanılarak kükürt uzaklaştırma oranına mikrodalga ısıtma deneylerindeki değişken parametrelerin etkisini görmek için iki boyutlu grafikler çizilmiştir (Şekil 2). Şekillerde mikrodalga ısıtma deneylerindeki herbir değişkenin kükürt uzaklaştırma oranına etkisi karşılaştırılmıştır. Çizimler için diğer üç değişkenin orta seviyesi kullanılmıştır.



Şekil 1. Kükürt uzaklaştırma oranına klasik ısıtma değişkenlerinin etkisi.

Şekil 2’den de görüldüğü gibi bütün değişken parametrelerin kükürt uzaklaştırma oranına pozitif etkisi olmuştur. Bunlar içerisinde en dikkat çeken klasik ısıtma deneylerinde olduğu gibi kimyasal konsantrasyondur. Şekil 2A’daki kimyasal konsantrasyon etkisine bakıldığında KUO’nun %55’den %76’lara çıktığı görülmektedir. Diğer bir önemli parametre ise reaksiyon süresidir (Şekil 2B). Burada 5. Dakikada %62 lerde olan KUO’nun 20. dakikada %64’lere çıktığı görülmektedir.

KUO’nun önemli bir kısmının ilk 5 dakika içerisinde meydana geldiği görülmektedir. Şekil 2C’deki mikrodalga gücünde de 400-1200 W arasındaki KUO değişimi görülmektedir. Burada da KUO %62-65 arasında değişim göstermiş olup en iyi sonuçlar 1200 W’ta elde edilmiştir. Diğer parametre ise Şekil 2D’de görülen katı oranıdır. Klasik ısıtmada olduğu gibi bu parametrenin de KUO’nda %1’lik bir değişim meydana getirmiştir.



Şekil 2. Kükürt uzaklaştırma oranına mikrodalga ısıtma değişkenlerinin etkisi

Sonuçlar

Bu çalışmada, 2 farklı kimyasal (tetrachloroethylene ve peroksiasetik asit) kullanarak kömürdeki kükürdün, özellikle de organik kükürdün uzaklaştırılması araştırılmıştır. Ayrıca klasik ısıtma ve mikrodalga ısıtma yöntemlerinin kükürt uzaklaştırmaya etkisi de belirlenmiştir. Isıtma yöntemlerinde optimum şartlar belirlenerek çalışma parametrelerinin etkisini görmek için 2D grafikler çizilmiştir. Çalışmalarda, ülkemizdeki önemli kömür rezervlerine sahip Çanakkale/Çan bölgesine ait %4,77 toplam kükürt %3,67 organik kükürt içeren kömürler kullanılmıştır. Yapılan deneyler sonucunda en yüksek kükürt uzaklaştırma oranı tetrachloroethylene (TCE) kimyasalı ile elde edilmiş olup klasik ısıtma yönteminde toplam kükürt %1,38'e organik kükürt ise %0,62'ye düşürülmüştür. Mikrodalga ısıtma yönteminde ise toplam kükürt içeriği %1,15'e düşürülürken organik kükürt içeriği %0,51'e düşürülmüştür. Diğer bir değişle toplam kükürdün %75,94'ü, organik kükürdün ise %86,10'u

uzaklaştırılmıştır. Daha önceki çalışmalarda PAA ile %80 kükürt uzaklaştırma oranına ve TCE ile %53,1 kükürt uzaklaştırma oranına ulaşılmasına rağmen bu çalışmada daha iyi sonuçlar elde edilerek organik kükürdün %86,10'u uzaklaştırılmıştır. Bu farklılıkların en önemli nedeni kömür içerisindeki organik kükürdün türüdür. Bilindiği gibi organik kükürt kendi içinde alifatik, aromatik ve tiyofen kükürt olarak ayrılır. Bu durum kullanılan kimyasal ile tepkisini büyük ölçüde değiştirir. Aynı bölge kömürlerinde aynı kimyasallar kullanılarak farklı kükürt uzaklaştırma oranları elde etmek mümkündür.

Ayrıca, çalışmalar sonucunda mikrodalga ısıtmanın çok daha fazla kükürt uzaklaştırma sağladığı ve bunu klasik ısıtma yöntemine göre yaklaşık 1/6 reaksiyon süresinde gerçekleştirdiği belirlenmiştir. Bu durumun enerji sarfiyatında çok ciddi tasarruf sağlayacağı açıktır. Ancak, çok ciddi oranda kükürt uzaklaştırılmış olması ve

bunu düşük enerji sarfıyatı kullanarak yapılmış olmasına rağmen bir kimyasal kullanılması çevresel bir takım sorunları beraberinde getirecektir. Bu yüzden sürecin devamlılığı ve sonuçların uygulanabilirliği için sonraki çalışmalarda geriye çıkan atık suyundan tetrachloroethylene kimyasalının ve kükürdün kazanılması araştırılmalıdır. Günümüz şartlarında kullanılması mümkün olmayan bu prosesin eksik yönleri tamamlandığında gelecekte kullanılabilecek bir yöntem olarak karşımıza çıkacaktır.

Kaynaklar

- [1] Ekinci, E., Tırıs, M. ve Okutan, H., (1994). Termik Santraller ve Emisyon Kontrolü, *Gökova Körfezi Çevre Sorunları ve Çevre Yöntemi Sempozyumu*, 28-30 Haziran, İzmir.
- [2] Çift, B.D., ve Okutan, H., (2010). Baca Gazı Desülfürizasyon Proseslerinin Ekonomik ve Teknik Analizi, *İTÜ Dergisi*, **9(4)**, 85-96.
- [3] Chakrabarti, J., (1978). Analytical procedures for sulfur in coal desulfurization products C.J. Karr (Eds) *Analytical Methods for Coal and Coal Products*, Academic Press, New York 279–323.
- [4] Leonard, J.W., (1979). Coal Preparation, *The American Institute of Mining and Metallurgy and Petroleum Engineers*.
- [5] Wills, B.A., (1988). Mineral Processing Technology, Pergamon Press, Oxford, 456p.
- [6] Göktepe, F., (2002). Kömür Flotasyonunda Bakteri İlavesinin Piritik Kükürt Uzaklaştırmasına Etkisi, *Türkiye 13. Kömür Kongresi*, Zonguldak, 125-132.
- [7] Karaca, S., Akyürek, M., and Bayrakçeken, S., (2003). The Removal of Pyritic Sulfur from Askale Lignite in Aqueous Suspension by Nitric Acid, *Fuel Processing Technology*, **80**, 1-8.
- [8] Levent, M., Kaya, Ö., Kocakerim, M., Yiğit, V., and Küçük, Ö., (2007). Optimization of Desulphurization of Artvin-Yusufeli Lignite with Acidic Hydrogen Peroxide Solutions, *Fuel*, **86**, 983-992.
- [9] Alam, H.G., Moghaddam, A.Z., and Omidkhah, M.R., (2008). The Influence of Process Parameters on Desulfurization of Mezino Coal by HNO₃/HCl Leaching, *Fuel Processing Technology*, **90**, 1-7.
- [10] Demir, U., (2011). Kütahya-Gediz Yöresi Kömürlerindeki Kükürdün Uzaklaştırılması, Dumlupınar Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü-Doktora Tezi, 277s.
- [11] Palmer, S.R., Hippo, E.J., and Liu, Y., (1995). Oxidative Pretreatments for the Enhanced Removal of Organic Sulfur from Coal, *Coal Science*, 1713-1716.
- [12] Zhao, J.L., Zhang, Y.Y., Chen, Q., and Fu, Q., (2002). Study on Removal of Organic Sulfur from Coal by Glacial Acetic Acid-Hydrogen Peroxide Oxidation Process, *Environ Prot Chem Ind.*, **22(5)**, 249-253.
- [13] Jorjani, E., Rezai, B., Vossoughi, M., and Osanloo, M., (2004). Desulfurization of Tabas Coal with Microwave Irradiation/Peroxyacetic Acid Washing at 25, 55 and 85 °C, *Fuel*, **83**, 943-949.
- [14] Jorjani, E., Rezai, B., Vossoughi, M., Osanloo, M., and Abdollahi, M., (2004). Oxidation pretreatment for Enhancing Desulfurization of Coal with Sodium Butoxide, *Minerals Engineering*, **17**, 545-552.
- [15] Sönmez, Ö., and Giray, E.S., (2001). The Influence of Process Parameters on Desulphurization of Two Turkish Lignite by Selective Oxidation, *Fuel Processing Technology*, **70**, 159-169.
- [16] Ahmed, M., and Rahim, A., (1995). Chemical Desulphurization Methods of Organic Sulphur of Eocene Coal, *Coal Science*, 1721-1724.
- [17] Zhao, J.L., Zhang, Y.Y., Wang, H.W., and Chen, Q.Y., (2002). Desulfurization of High Organic Sulfur Coal by Tetrachloroethylene Extraction under Ultrasonic Field, *Journal of Fuel Chemistry and Technology*, **30(3)**, 234-237.
- [18] Longjun X., Dejun Z., and Yujuan C., (2006). Study on Removal of Organic Sulfur From Coal by 1-Phenyl Alcohol, *Coal Convers*, **29(4)**, 13-6.
- [19] Mi, J., Ren, J., Wang, J.C., Bao, W.R., and Xie, K.C., (2007). Ultrasonic and Microwave Desulfurization of Coal in Tetrachloroethylene, *Energy Sources Part A*, **29**, 1261-1268.
- [20] Mi, J., and Wei, R., (2011). Microwave Applied in Coal Desulfurization Process, *Applied Mechanics and Materials*, **71-78**, 2122-2126.
- [21] Jie, M., Jiancheng, W., Jun, R., Weiren, B., Yongqing, Y., Kechang, X., (2008). Study on Forms of Sulfur in NW Coal and Behavior of Desulfurization. *2nd International Bioinformatics and Biomedical Engineering confesans*, 4633-4636.